

MEGATEX III

HIGH TECHNOLOGIES & HIGH QUALITY

STENTER



株式會社美光機械
MIKWANG MACHINERY CO., LTD.

Overfeed

오버피드 / 超喂



오버피드

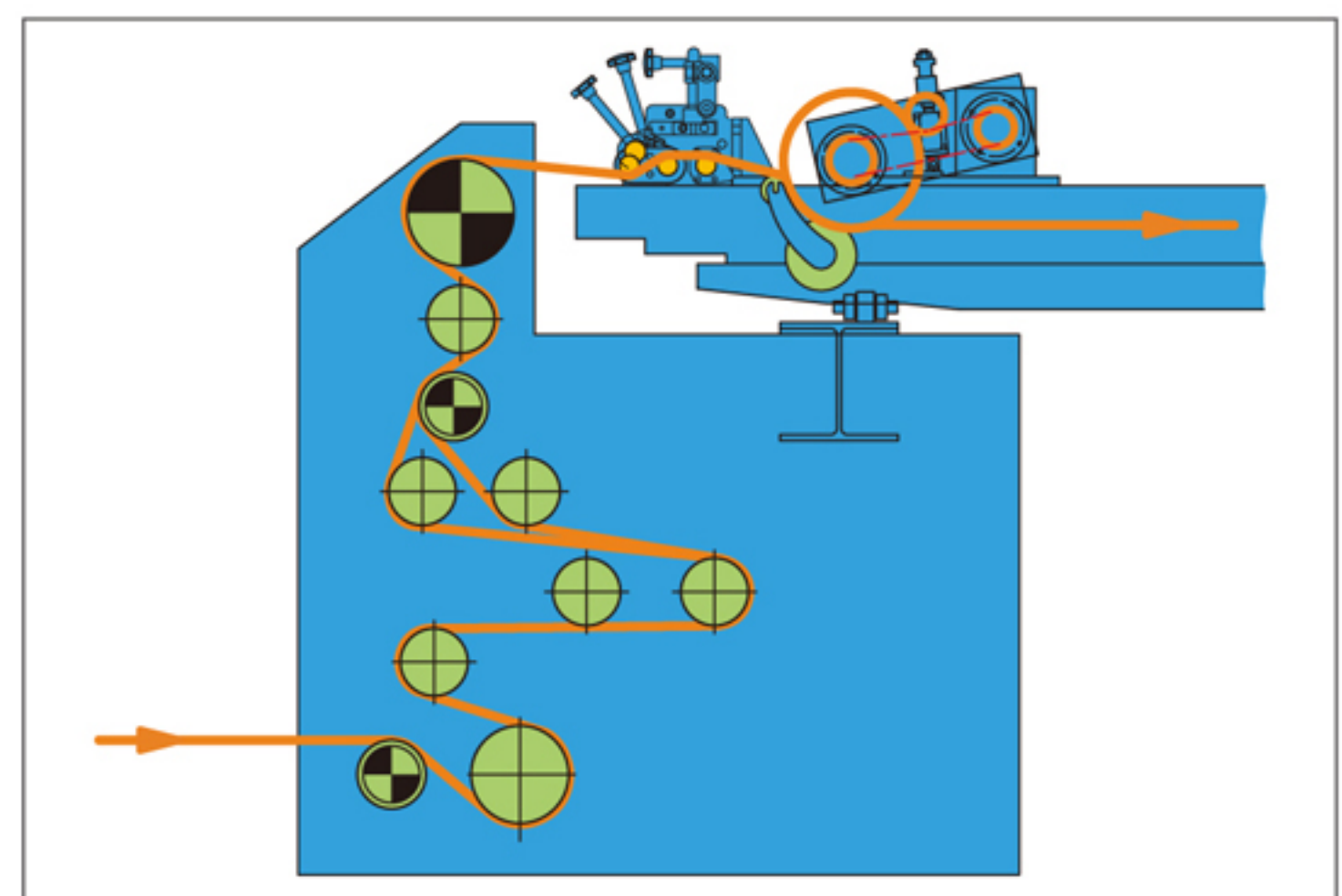
- 폭 넓은 오버피드 제어 : $-20 \sim +80\%$ (0.1% 단위까지 제어가능)
- 기계 내부장치를 간략화 하여 유지·보수가 용이한 구조
- 편리한 사행도 조절 장치 부착

Overfeed

- Wide overfeed control : $-20 \sim +80\%$ (control in units of 0.1%)
- Simplified internal devices, allowing easy maintenance and repair.
- Convenient skew adjustment device attached

超喂及

- 全面控制上方进料: $-20 \sim +80\%$ (可控制到 0.1%单位)
- 简化了机器内部装置, 成为便于维修的结构.
- 手动整纬操作更简便



● 오버피드 컨트롤러

- 전자제어식 오버피딩 적용으로 정밀한 비율제어 (디지털 방식) · 컨트롤러의 수명이 반영구적임
- 간편한 설정

● Overfeed controller

- Electronic overfeeding device adopted for precise overfeed rate (digital control)
- Controller's lifetime is semi-permanent · Easy setting procedures

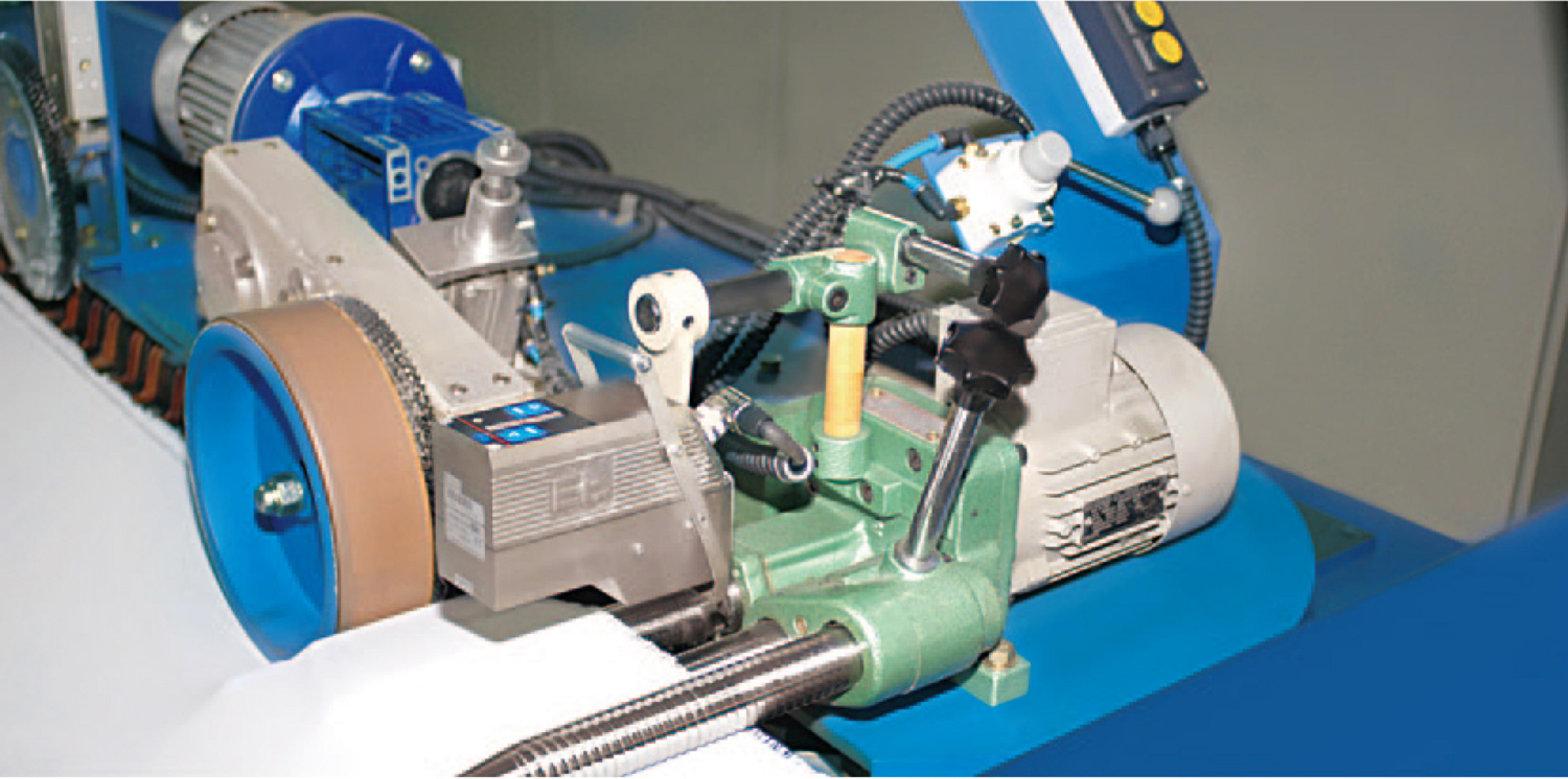
● 超喂及控制面板

- 采用了前置控制式上方进料装置精密控制上方进料比率(数码方式)
- 操纵器的寿命是半永久性. 简便的设置

Pinning System

피닝시스템 / 上针装置

● 셀베지 양카라 적용 / Application of Selvage Uncurler / 应用布边伸直器



피닝시스템

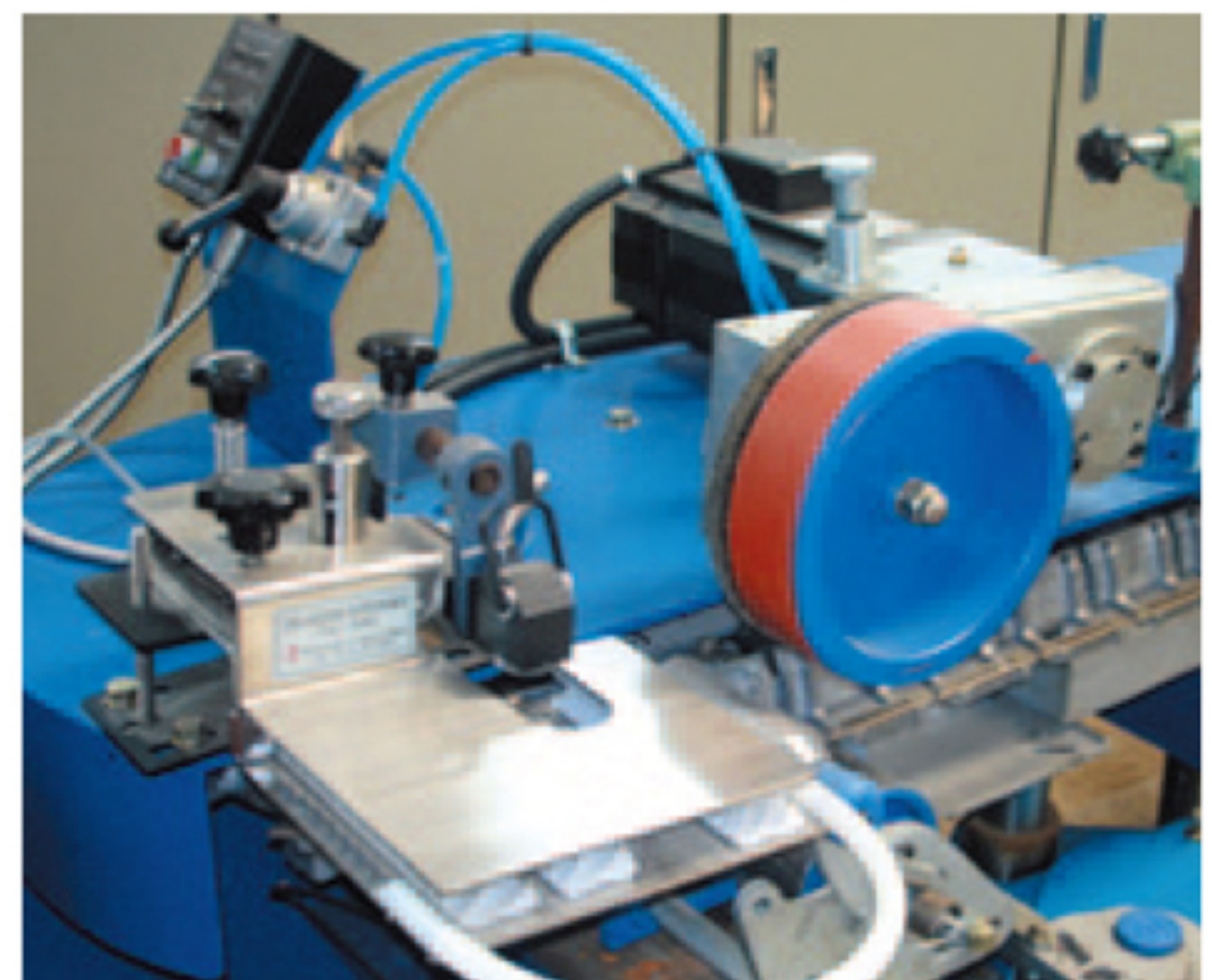
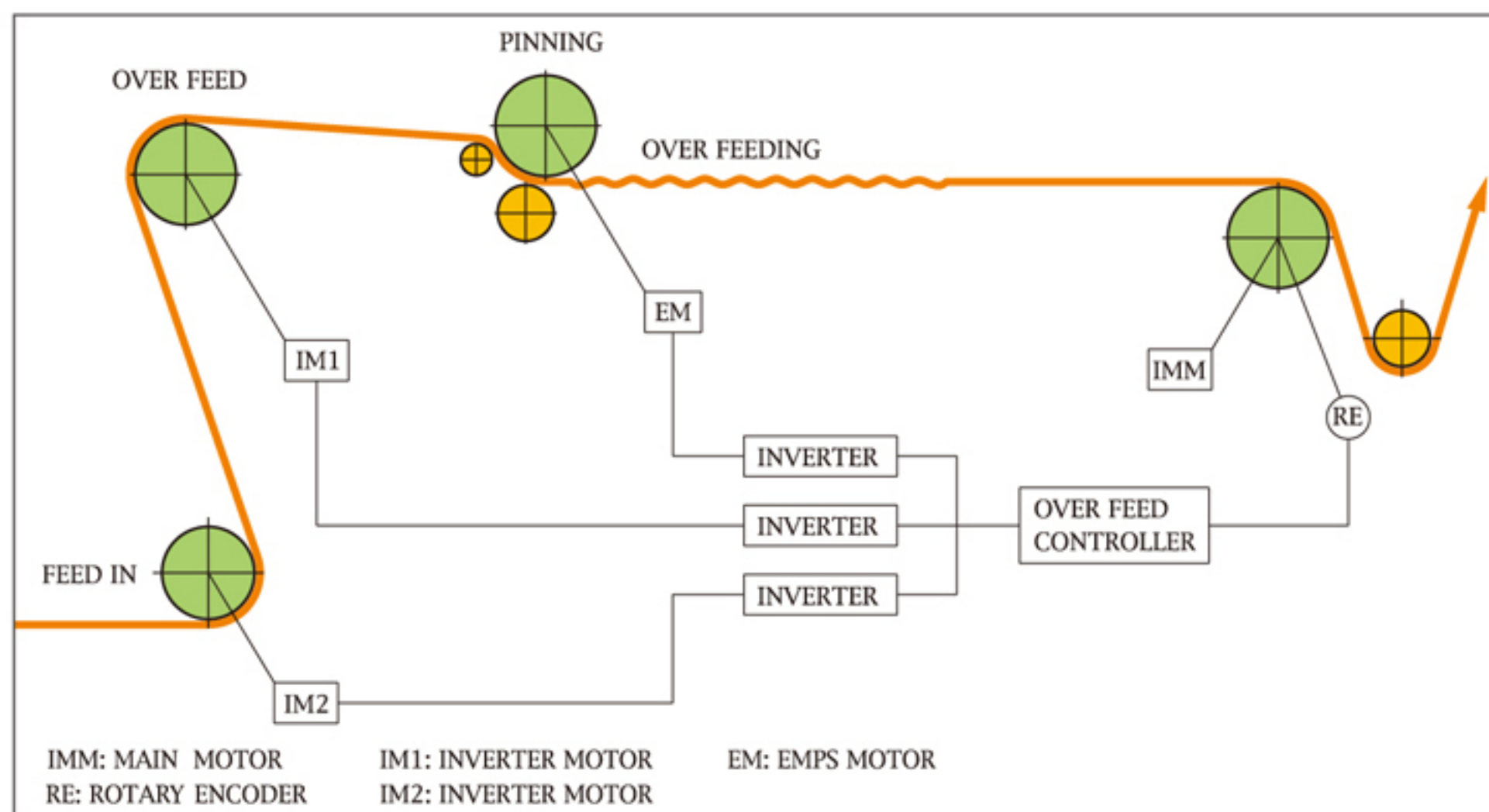
- EMPS Motor를 사용해 오버피드의 완벽한 연동 및 간편한 구조로 내구성이 증가
- 터치, 틸트조절장치로 피가공물의 변사부 자국 발생 방지
- 피닝롤러-셀베지 양카라의 간격을 최소화하여 원단 말림현상을 최소화한 구조

Pinning System

- EMPS motor used to realize perfect interlocking of the overfeeding.
- Touch and clearance control device adopted to prevent occurrence.
- Minimized distance between the pinning roller and the selvage uncurler to minimize the uncurling of fabrics.

上针装置

- 使用缩短电磁脉冲发动机使上方进料器 完美带动及简便的结构加强了耐久性.
- 用轻击,缝隙调节装置防止被加工物边部的痕迹发生.
- 把翼式滚柱边部防卷部分的距离缩小到最小使布料卷起的现象减少到最低限度的结构



텐드매틱 양카라 적용 / Application of Tandematic Uncurler / 应用串联布置伸直器 ●

Oil Heating Chamber

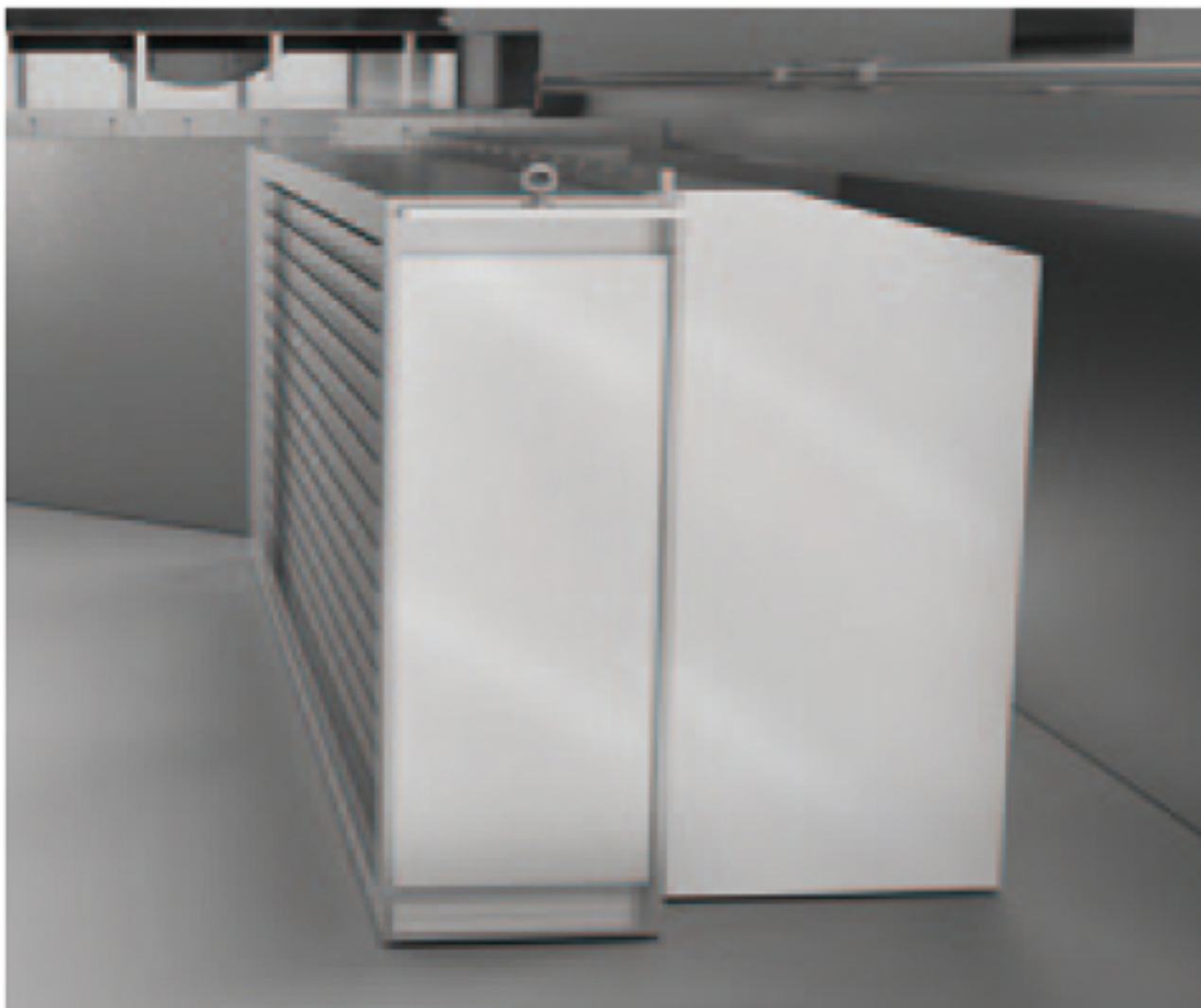
오일히팅챔버 / 油加热烘箱

가열장치

- 대풍량, 고정압의 축류 팬 장치(1실 2대)
- 피가공물의 종류별 적응을 위한 상, 하 조절댐퍼 장치
- 보수, 유지가 용이한 개방형 열풍순환 팬 장치
- 최대의 생산유연성을 위해 유니버설한 적응성과 우수한 에너지 소비 효율
- 건조능력을 최고 50% 향상된 고효율 열 교환장치(1실 2개소)
- 풍량과 풍압 감소를 최소화한 구조로 건조효율 증가
- 최고의 증발열량을 실현하기 위해 손실을 최소화한 구조
- 배기량 조절이 탁월하고 배기에 의한 오염을 방지할 수 있는 구조
- 열방출을 적게 하기 위해 고 내열성 절연재를 사용한 특수 보온 커버

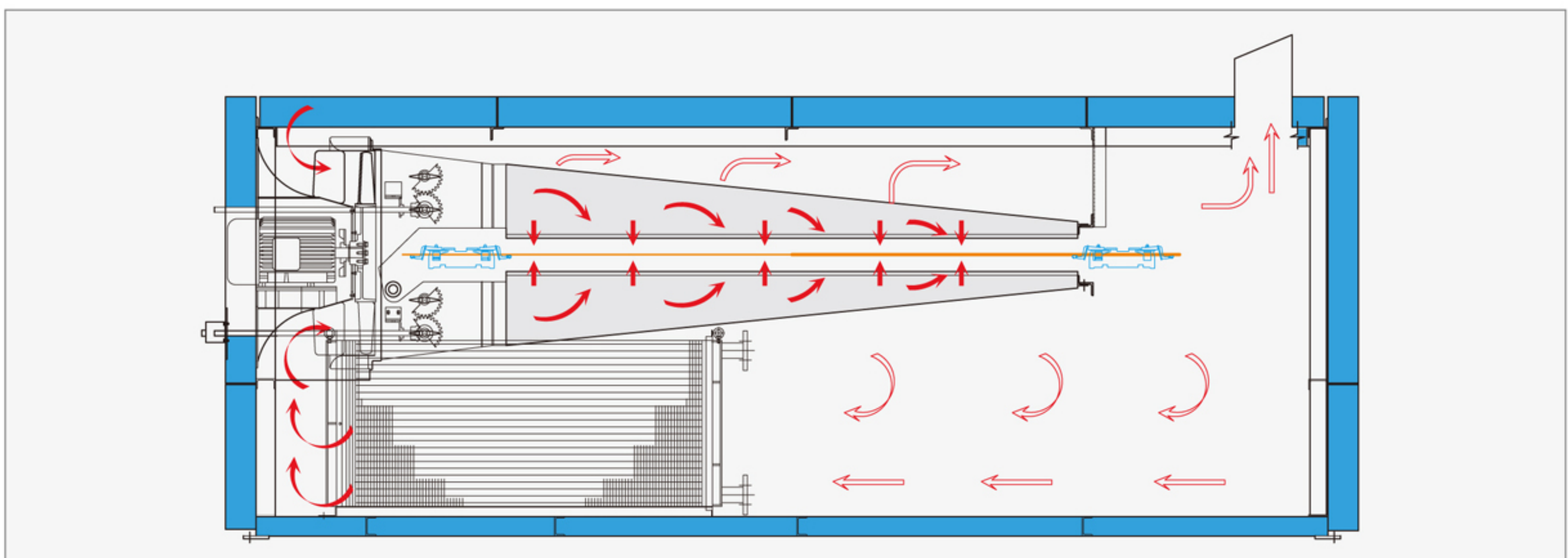
Hot Air Chamber

- Two axial fans in one chamber, featuring high air flow and high static pressure.
- Up & down control damper for applicability of fabrics by kinds.
- Open-type hot air circulating fan which is easy to maintain and repair.
- Universal applicability for maximum production flexibility and high energy efficiency.
- Highly efficient heat exchanger(two in one chamber) with drying capacity improved by max. 50%.
- Increased drying efficiency resulting from minimized decrease in airflow and wind pressure.
- Minimized loss leading to maximum evaporating heat calorie.
- Excellent exhaust control for preventing pollution caused due to exhaust.
- Special heat-insulating cover designed to reduce emission of heat.



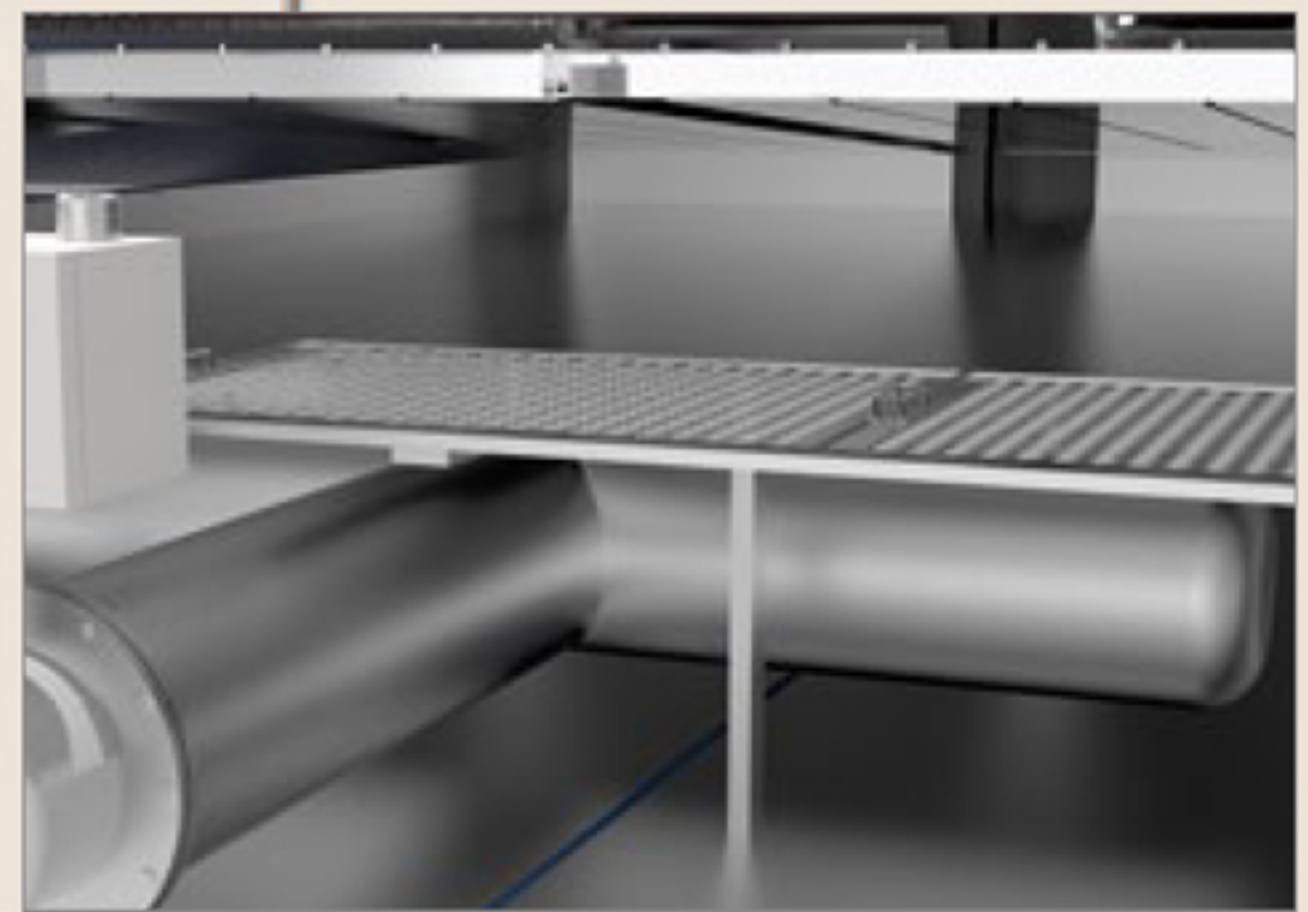
热气室

- 大风量,高静压(力),轴类风扇装置.(一室二台)
- 为适应各种被加工物的上下调节风门装置.
- 便于维修保养的开放型热风循环风扇装置.
- 为最大限度的生产灵活性的广泛的使用性及优秀的资源消费效率.
- 提高高达50%的干燥能力的,高效率热交换装置(一室二所)
- 以把风量及风压的减少降低到最低限度的结构,提高干燥效率.
- 为实现最高蒸发热量,使损失降低到最低限度的结构.
- 优越的排汽量调节及可防止因排汽污染的结构.
- 为减少热排放,使用了耐热绝缘材料的特殊保温套.
- 直化气流式循环结构(选择型).



Gas Heating Chamber

가스히팅챔버 / 燃气加热烘箱



T- 관 / T-shape pipe

Gas 직화식 순환구조

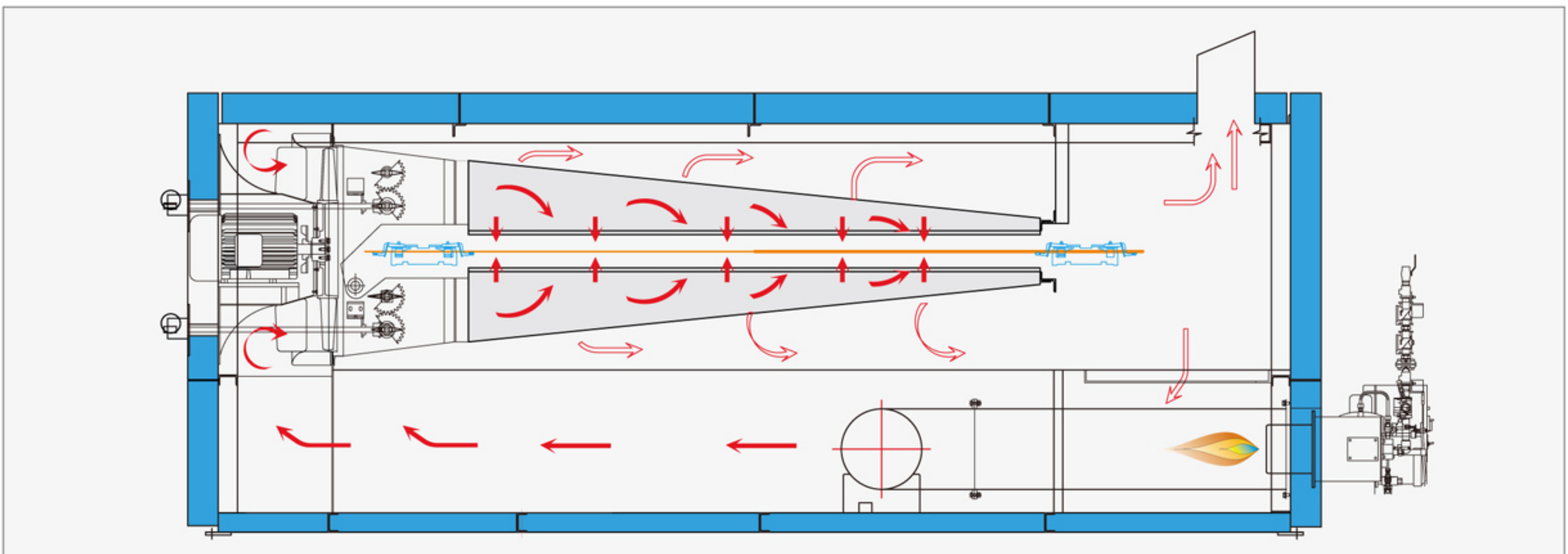
- 특수설계된 열풍분사장치를 부착하여, 균일하고 안정된 온도유지가 가능함. (T- 관 사용)
- 챔버내부의 좌, 우 온도분포의 차이가 없어, 고급 원단가공에 탁월함.

Gas Direct Type Circulation Structure

- Specially designed hot air spray type is attached to make equal, stable temperature maintenance possible (T-shape pipe used)
- There is no difference in left, right temperature distribution within the chamber making it exceptional for high-quality fabric processing

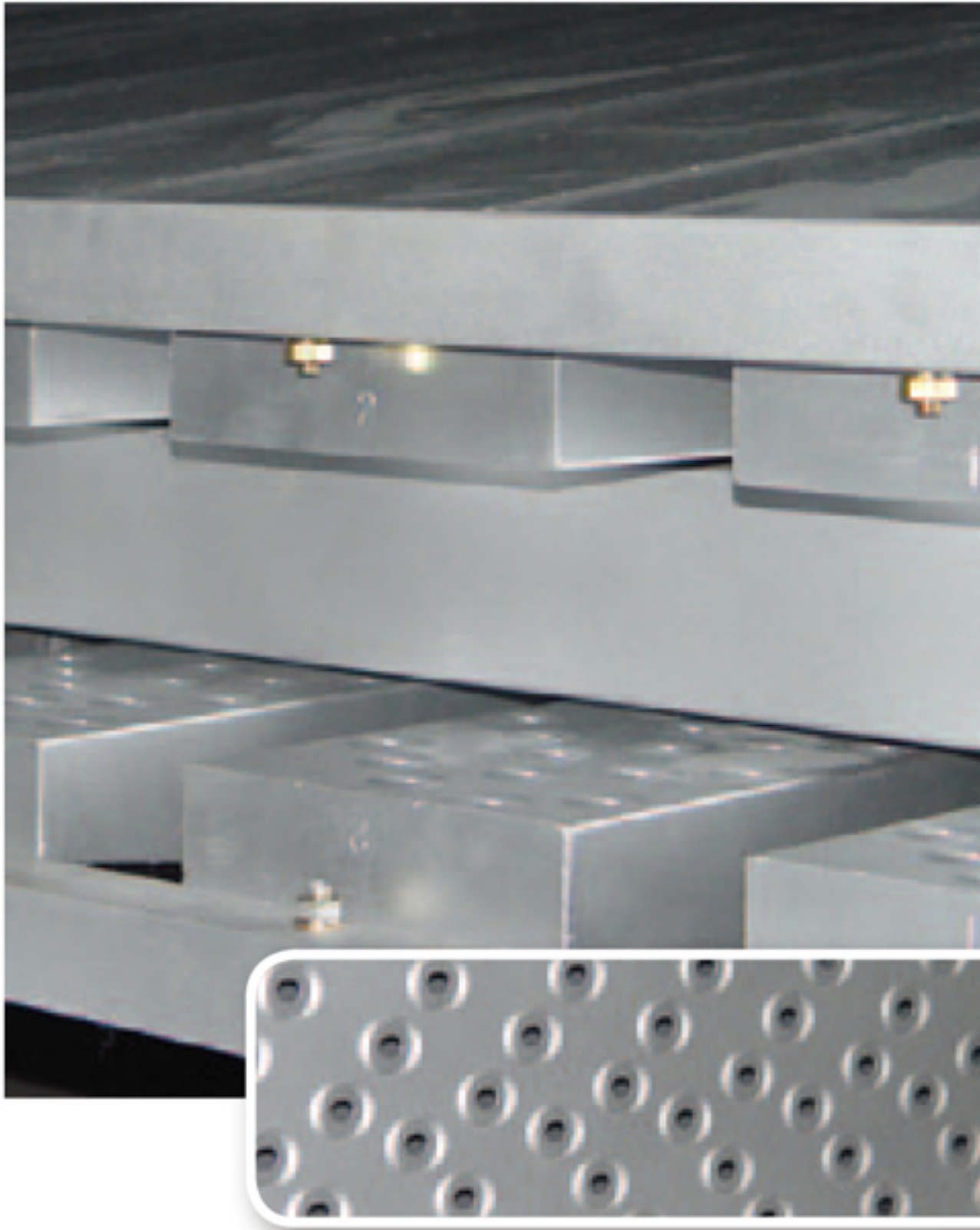
燃气直火式循环结构

- 配有特殊结构设计，能保持温度均匀（使用T管）· 烘房内无左右温度偏差适用于加工高端布料

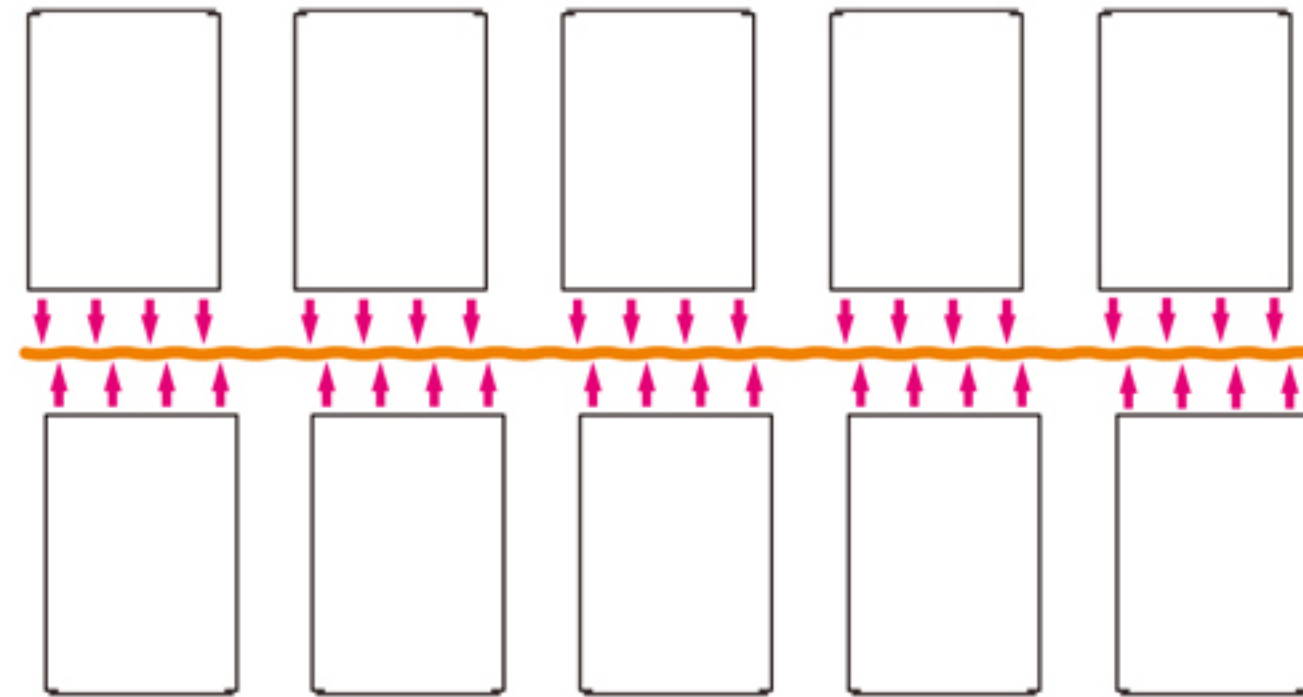


Hot Air Nozzle

열풍노즐 / 热风口



노즐 I 타원엠보형 / Ellipse Elbow type / 风口椭圆型



노즐 구조

- 지그재그형 노즐 배치구조
- 건조효과와 가공원단의 촉감을 향상시키는 플로팅 시스템
- 개방형 특수구조로 기계 보수유지가 용이함
- 원단의 종류에 최적의 노즐 선택 가능 (선택사항)
- 노즐의 종류 : 산형, 타원엠보형, 슬릿형

Nozzle Structure

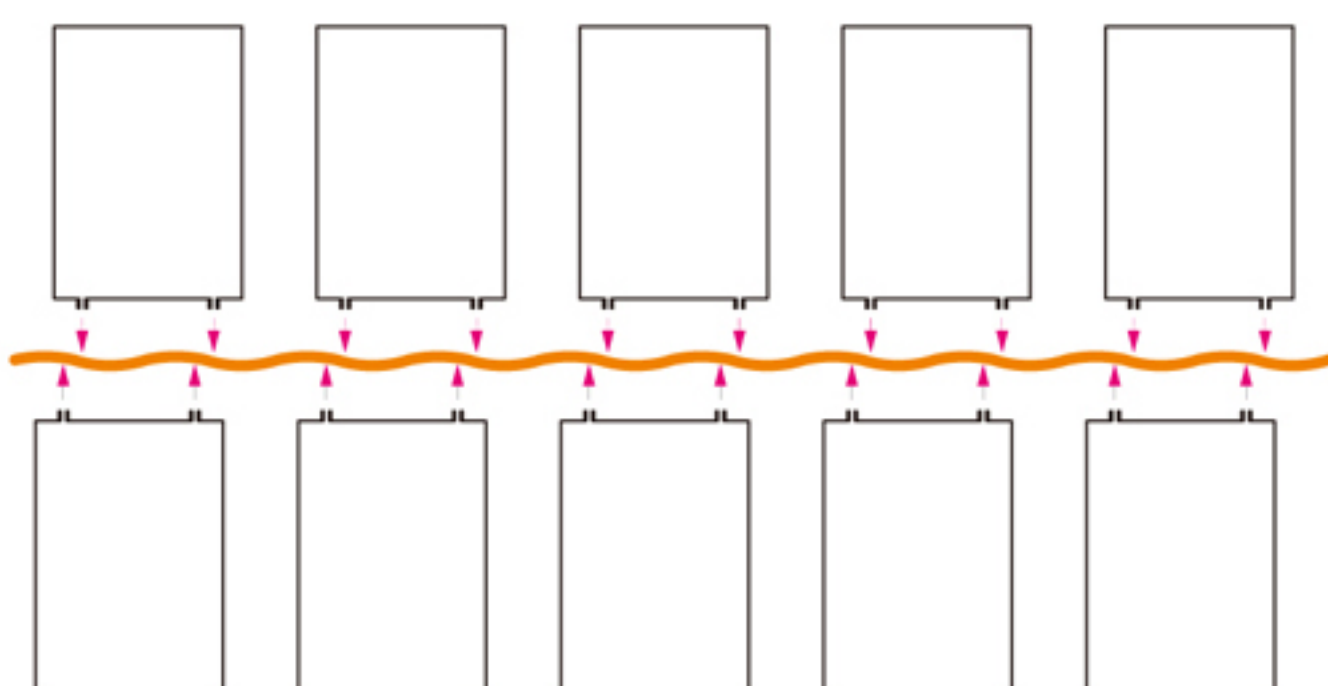
- Zigzag arranged nozzle structure(square punching hole structure)
- Drying system designed to maximize floating effect and improve the feel of fabric by waving fabric slantingly.
- No temperature variation within the chamber and entire uniform drying resulting in fabrics not shrinking and being heated.
- Special open-type structure for easy maintenance and repair.
- Nozzle type: mountain type, ellipse elbow type, slit type.

喷嘴结构

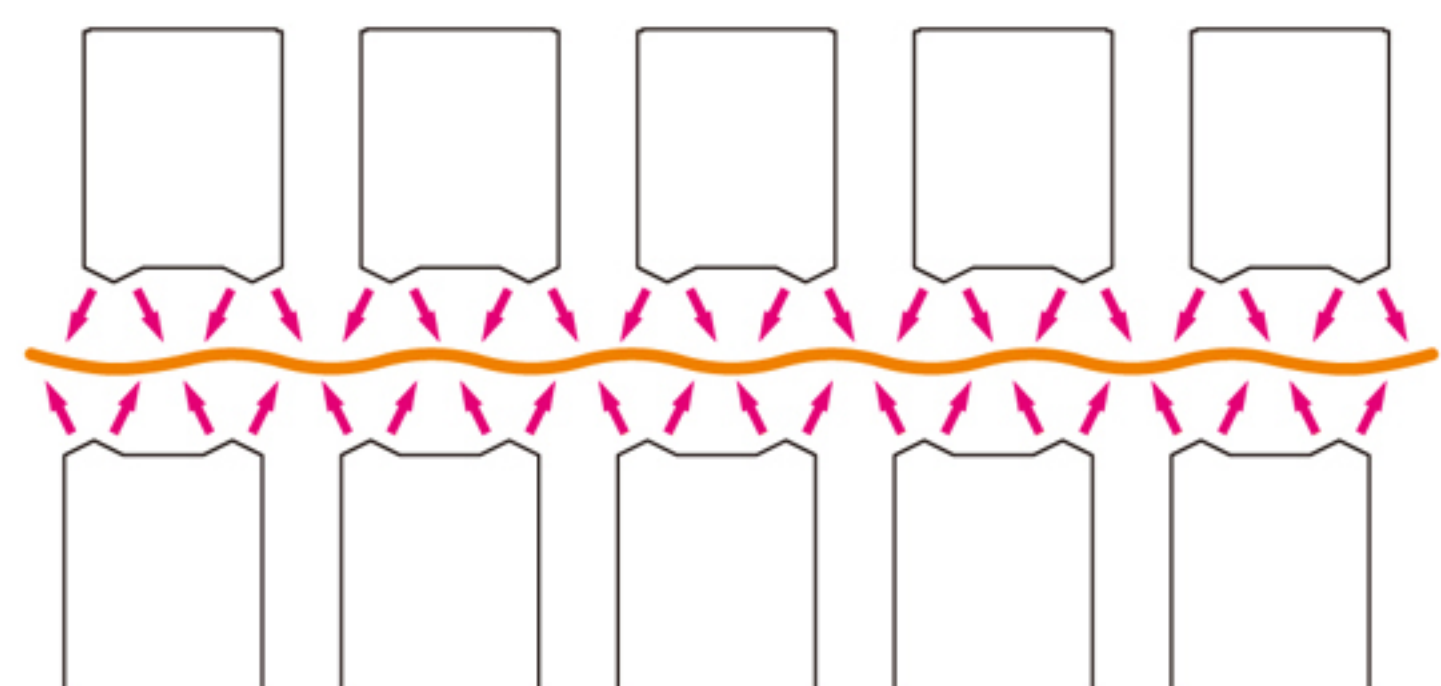
- 配备Z型喷嘴的结构.
- 加工布料斜飘使飘动效果达到最大限度的干燥效果及提高加工布料感触的结构.
- 以一定的风量消除装配架内部的温度偏差及整个设备的均匀干燥,使被加工物无收缩,无加热现象.
- 开放型的特殊结构,便于机械的维修保养.
- 风嘴种类: 扇形, 椭圆形, 刀口形



노즐 III 슬릿형 / Slit type / 风口刀口型



노즐 II 산형 / Mountain type / 风口山型



Width Adjust Control

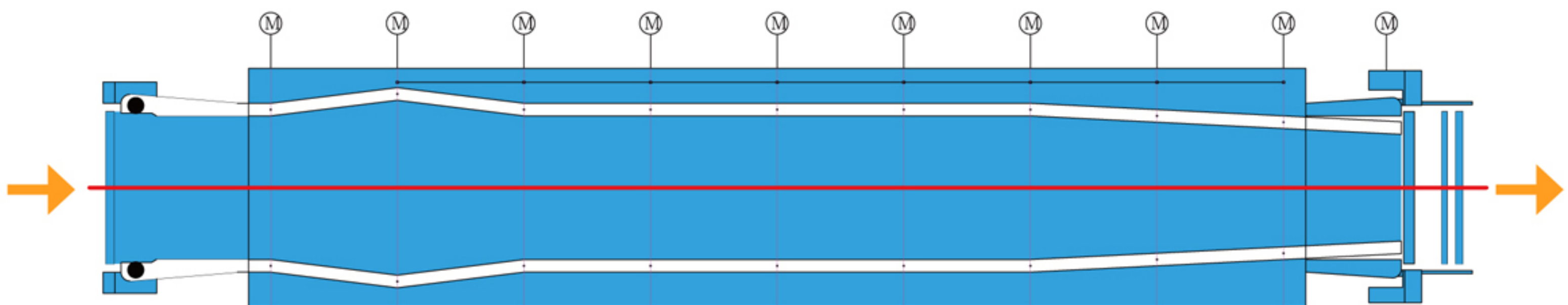
폭 조절 장치 / 门幅调节装置



- 원단의 종류에 따라 1. 2. 3번 레일의 출구챔버부에 맞춤형 폭조절 장치 부착 원단의 처짐에 의한 오염이 발생되지 않는 구조 설계로 품질의 안정성 도모
앞폭, 전체폭, 후폭의 표기로 작업에 편리성
- Capable of adjusting various width according to fabrics types (optional)
Front width, whole width, and rear width are controlled by separate motors.
- 根据要求可加装1, 2, 3节烘房门幅调节装置。
显示前门幅, 总门幅及后门幅便于操作



표준형 폭 조절장치 / Standard type Width Adjust Control / 标准型门幅调节装置



개별 폭 조절장치 / Saparate Width Adjust Control / 个别幅度控制装置

Air Cooling Device

에어쿨링 장치



- 히터 셋팅공정 후, 에어냉각장치를 사용하여, 원단을 급속냉각.
원단의 종류에 따라 인버터 제어 시스템으로 공기의 양을 조절할 수 있습니다.
- After heat setting process, air cooling device is used cooling the fabric rapidly.
According to type of fabric, inverter control system is used to adjust the amount of air.
- 经过定型后使用冷风装置迅速冷却，
根据产品可变频控制风量。

Water Cooling Device

워터쿨링 장치



- 냉각실린더의 냉각수를 강제순환하여 원단의 냉각효과를 극대화 합니다.
원단의 종류에 따라 2-Bowl, 3-Bowl 선택하여 사용할 수 있습니다.
- To maximize cooling effect of the fabric, coolant is circulated in cylinder.
According to type fabric, 2-Bowl or 3-Bowl can be selected for use.
- 强制循环冷水, 加强冷却效果
根据产品可选2辊, 3辊



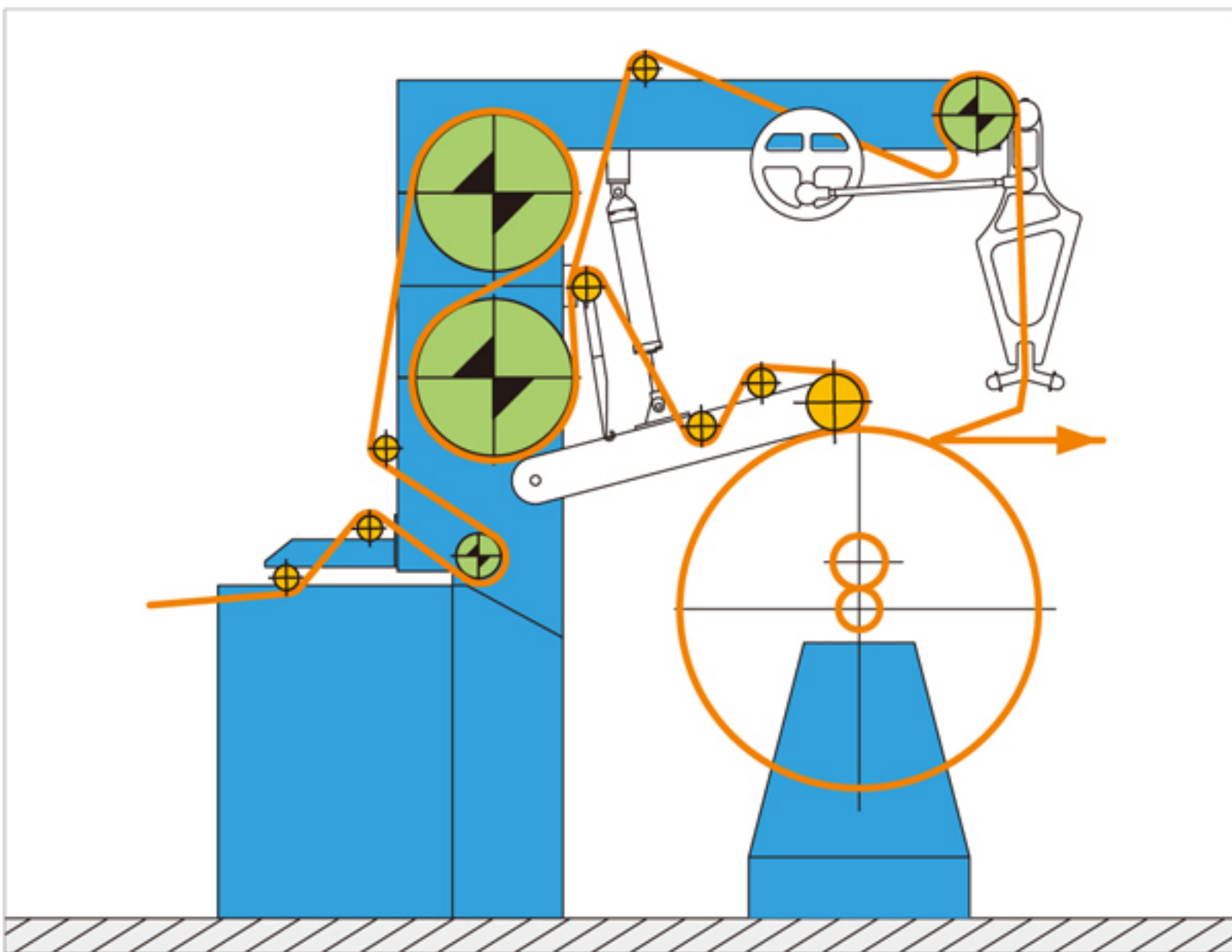
Exit Driving Motor

Exit Part

출구 장치 / 出口装置



● 이동식 진락장치 & 뵈칭장치 / Movable Plaiting Device & Batching Device / 移动式落布装置 & 打卷装置



● 진락장치 & 뵈칭장치
Plaiting Device & Batching Device
落布装置 & 打卷装置



● J-Scray & Winding

Features

- 가공공정에서 원단의 종류에 따라 진락장치, 뵈칭장치, J-SCRAY 장치 등 다양하게 선택할 수 있습니다.
- According to type of fabric, various device can be choosed like plater, batching, J-Screy, etc.
- 有 落布装置，打卷装置，J-SCRAY等

Pin-Clip Devices

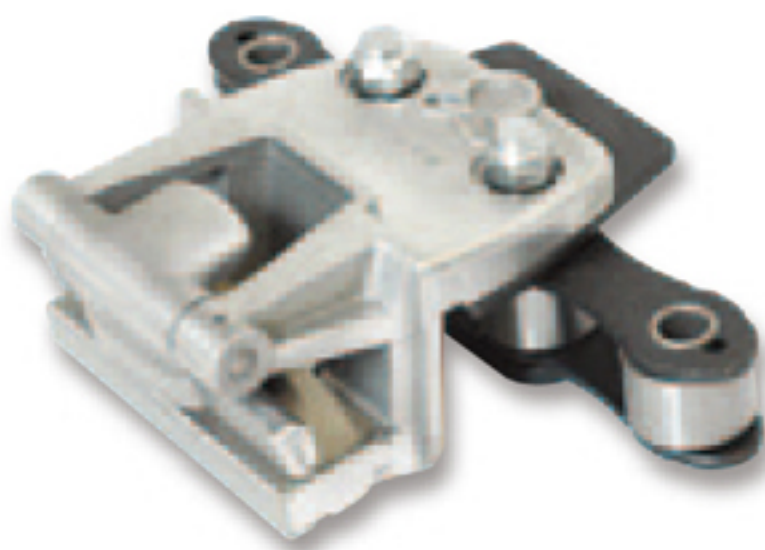
핀-클립 장치 / 别针夹子装置

표준모델 / Standard model / 标准式样

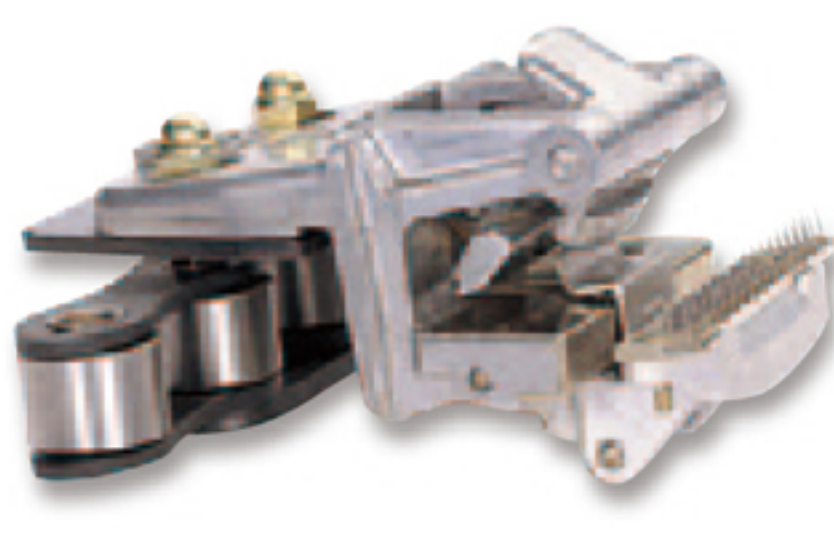
● 핀 체인 / pin chain / 针板链条



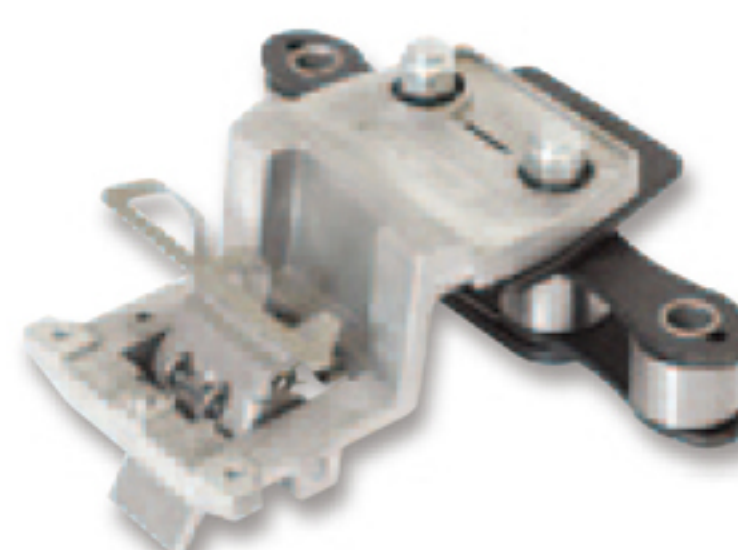
선택사양 / Select specification / 选项



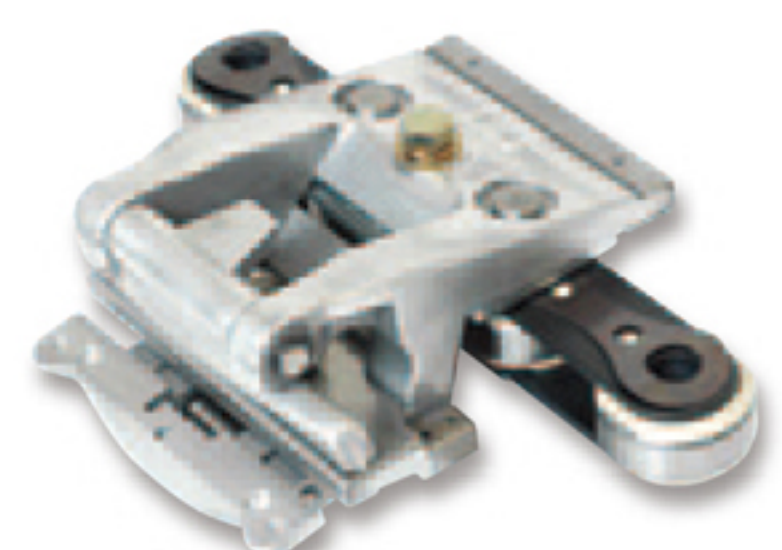
● CLIP only 타입
CLIP only type
布夹



● PIN & CLIP 겸용 타입
Pin & clip combined type
针板布夹两用

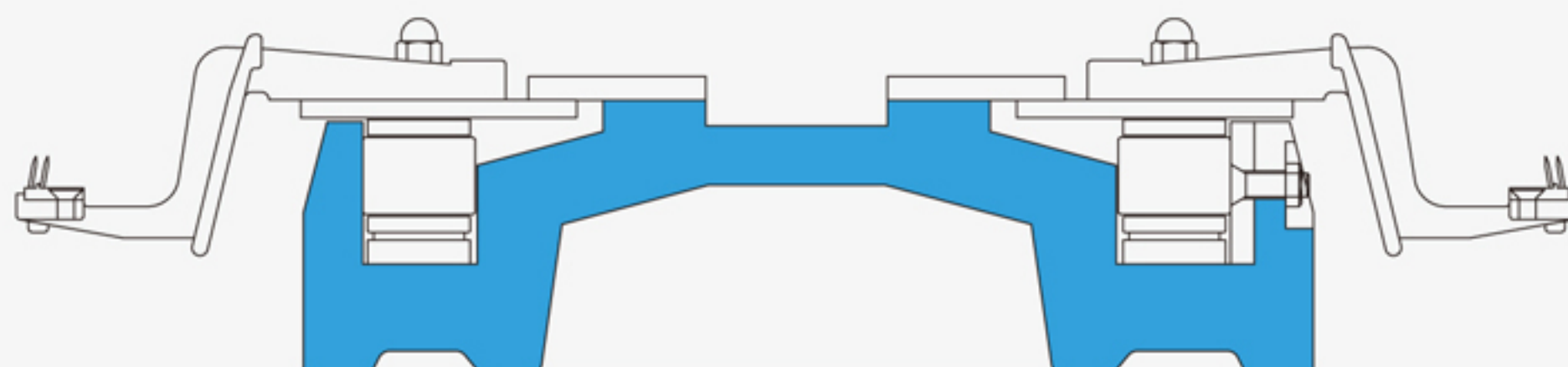


● 핀 록킹 장치
Pin locking device
防脱针压板



● 무급유 핀, 체인
Non lubrication pin, chain
无油针板链条

4" RAIL

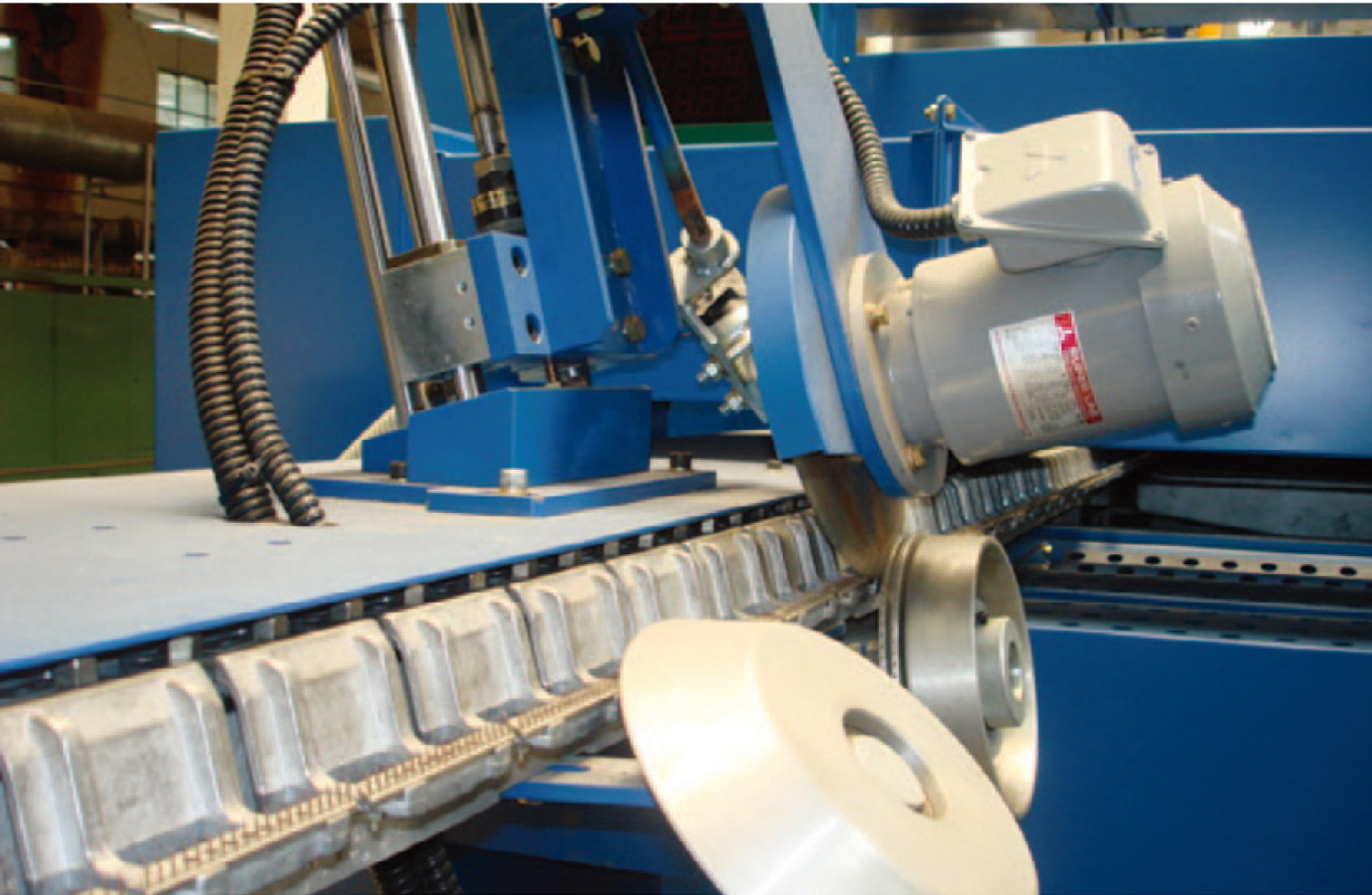


무급유 RAIL / Non lubrication rail

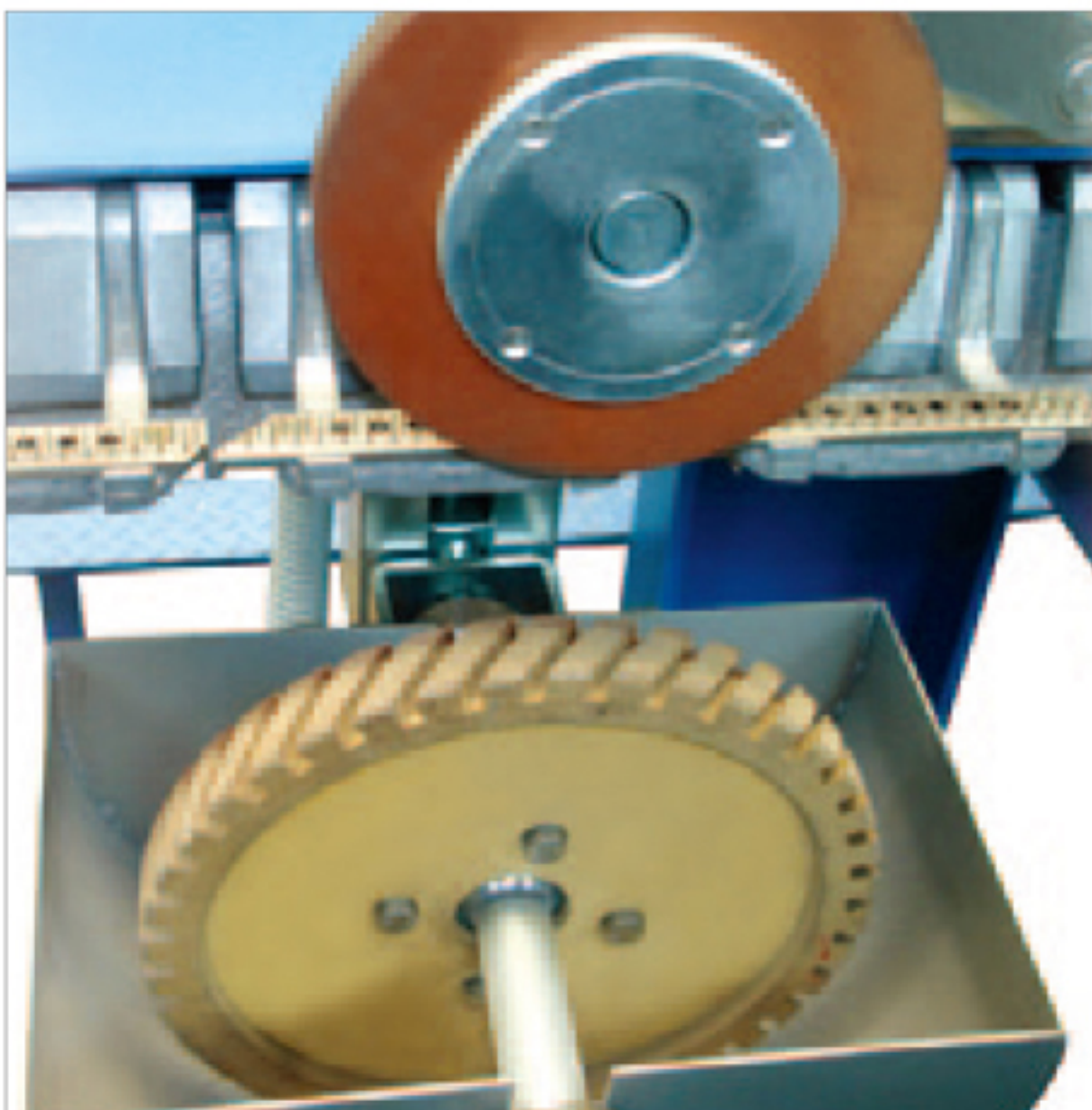


Selvage Yarn Processing Device

변사컷팅 장치 / 边部处理装置



● 변사컷팅장치 / Selvage Yarn Processing Device / 边部处理装置



● 셀버지 거밍장치 / Selvage Gumming / 布边结胶器



● 핀 클리너 장치 / Pin cleaner device / 针板清洁装置



HISTORY

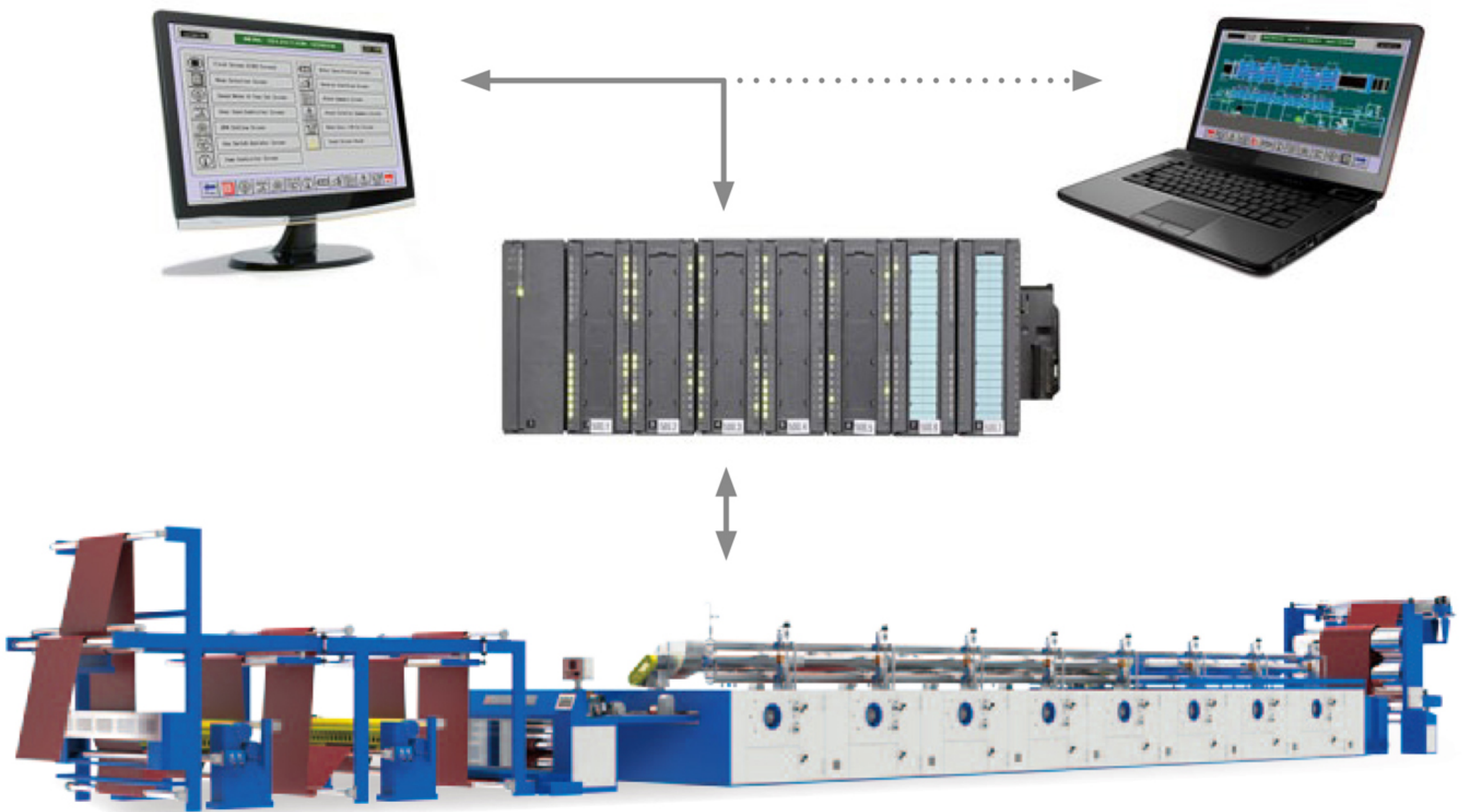
1980s Established Period

- 1986. 7 미광기계공업주식회사 설립
THE FOUNDATION OF MIKWANG MACHINERY
INDUSTRY LTD.
- 1987. 3 일본 와카야마데코(주)와 기술도입 계약 체결
CONTRACT OF TECHNOLOGY WITH WAKAYAMA JAPAN
- 1988. 2 TENTER M/C "HI-ECHO" 개발
DEVELOPMENT OF TENTER M/C "HI-ECHO"

1990s Growing Period

- 1991. 6 LONG LOOP DRYER, HOT FLUE DRYER 개발
DEVELOPMENT OF LONG LOOP DRYER,
HOT FLUE DRYER
- 1992. 5 TENTER M/C "MEGATEX" 개발
DEVELOPMENT OF TENTER M/C "MEGATEX"
- 1993. 4 DIRECT COATING RANGE 개발
DEVELOPMENT OF DIRECT COATING RANGE
- 1994. 6 TENTER M/C "MEGATEX- II " 개발
DEVELOPMENT OF TENTER M/C "MEGATEX- II "
- 1995. 5 SHRINK DRYER "MEGA-BEAT" 개발
DEVELOPMENT OF SHRINK DRYER "MEGA-BEAT"
- 1996. 5 DIRECT COATING MACHINE "MEGA-COAT" 개발
DEVELOPMENT OF DIRECT COATING MACHINE
"MEGA-COAT"
- 1997. 2 실용신안 등록 "절단된 원단 변부 수거장치"
GRANTED PATENT "GATHERING DEVICE OF CUTTING EDGE"

Automation



자동화장치(PLC장치)

- 텐터 스피드 설정 기능
- 오버피드 비례제어 설정
- 배기, 열풍팬 스피드 설정
- 챔버온도 PID 정밀 제어 프로그램 운전 기능
- 자동폭출기능 내장
- 원단별 가공 데이터 저장
- 이상발생시 편리조치
- 언어선택기능

Automatic System(PLC System)

- Stenter speed setting function
- Setting of the proportional control of over feed
- Setting of the exhaust, hot wind fan speed
- Operation of the program for PID precise control of chamber temperature function
- Built-in function for automatic stretching
- Storage of the processing data by fabric
- Convenient measures when any abnormality occurs
- Possible to select the language

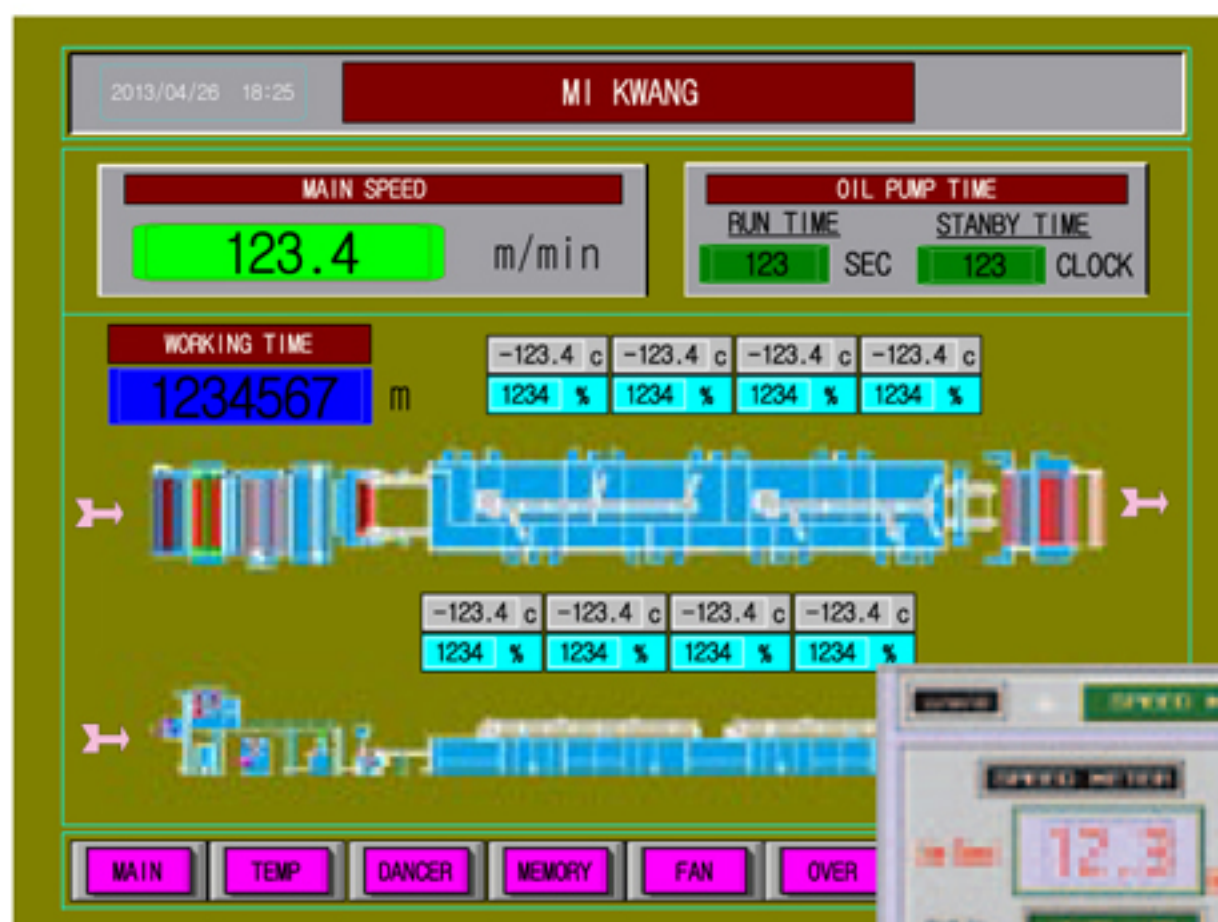
自动化装置 (PLC装置)

- 拉幅机速度设定功能 · 超喂及比例控制设定 · 排气热风速度设定 · 烘箱温度PID精密控制程序运转功能
- 内设自动伸展功能 · 分不同布储存加工数据 · 异常发生时便利措施 · 语言选择功能

Operation screen layout

조직화면 구성 / 操作画面构成

- 메인터치스크린
- 속도 & 시간 제어장치
- 오버피드 제어장치
- 챔버 온도 제어장치
- 메모리
- 팬 RPM
- 댄서
- 에러 & 경고
- MAIN TOUCHSCREEN
- SPEED & TIME CONTROL
- OVERFEED CONTROL
- CHAMBER TEMPERATURE CONTROL
- MEMORY
- FAN RPM
- DANCER
- ERROR & WARNING
- 触摸控制屏
- 速度&时间控制
- 超喂装置
- 温控装置
- 储存功能
- 转速表
- 张力控制装置
- 异常显示



● MAIN TOUCHSCREEN



● SPEED & TIME CONTROL



● OVERFEED CONTROL



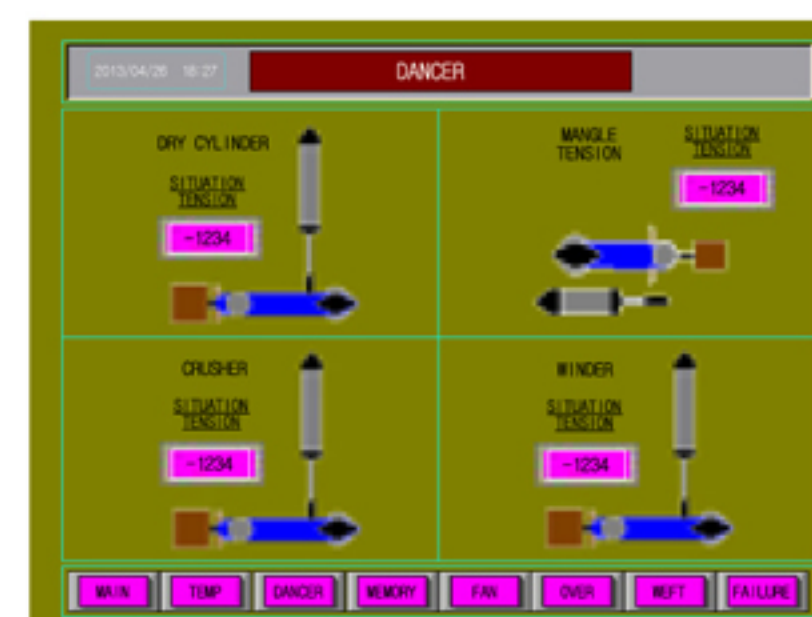
● CHAMBER TEMPERATURE CONTROL



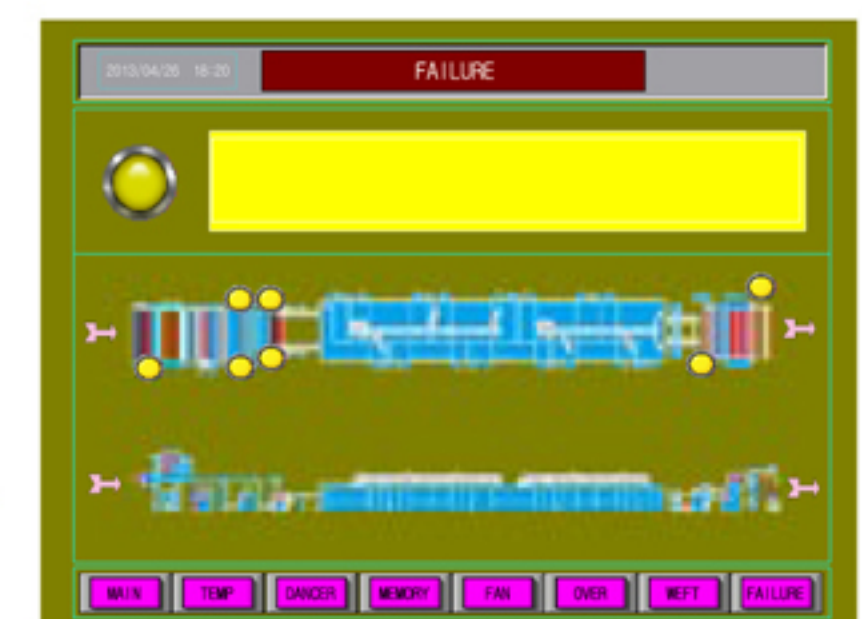
● MEMORY



● FAN RPM



● DANCER



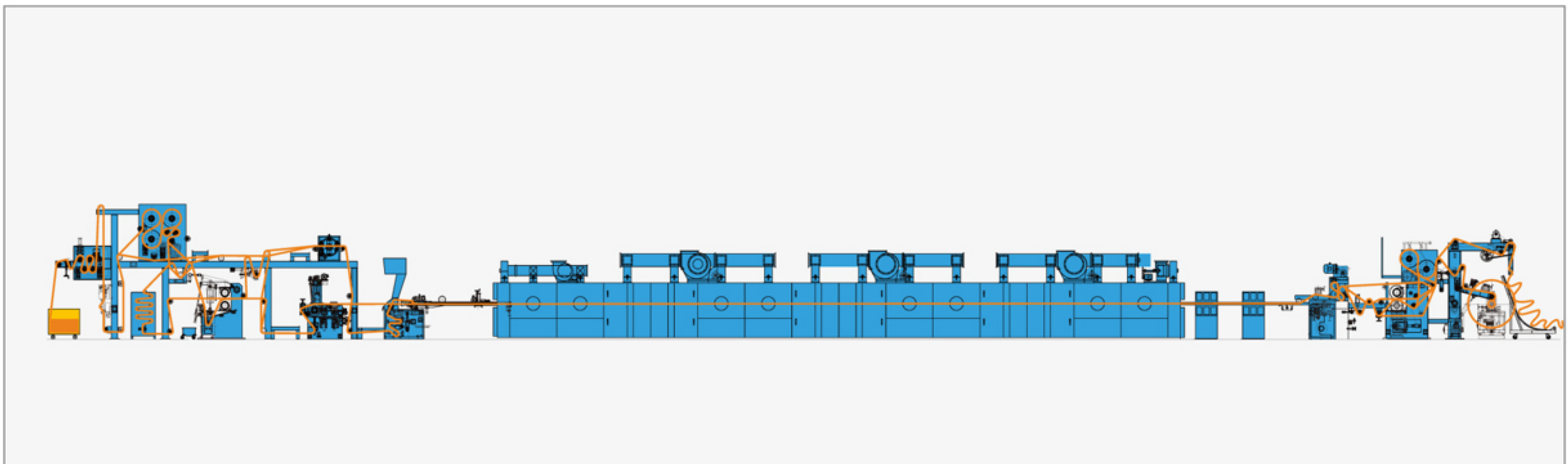
● ERROR & WARNING

| Coating & Tenter m/c



Features

- 고품질의 코팅을 위한 코팅전용 텐션조절장치를 사용하여, 장력관리를 0.1%까지 제어 가능하게한, 전천후 코팅 기계입니다. 의류용, 산업용, 블라인드 및 커튼류 등의 코팅에 사용됩니다.
- Coating exclusive tension adjustment device is used for high-quality coating and it is a multi-purpose coating machine that can control tension management up to 0.1%. Coating used for medical purpose, industrial purpose, and for blind and curtain.
- 采用涂层机专用张力调节装置，张力控制可达到0.1%，满足高品质产品的精度要求。用于衣类，工业类，窗饰类涂层



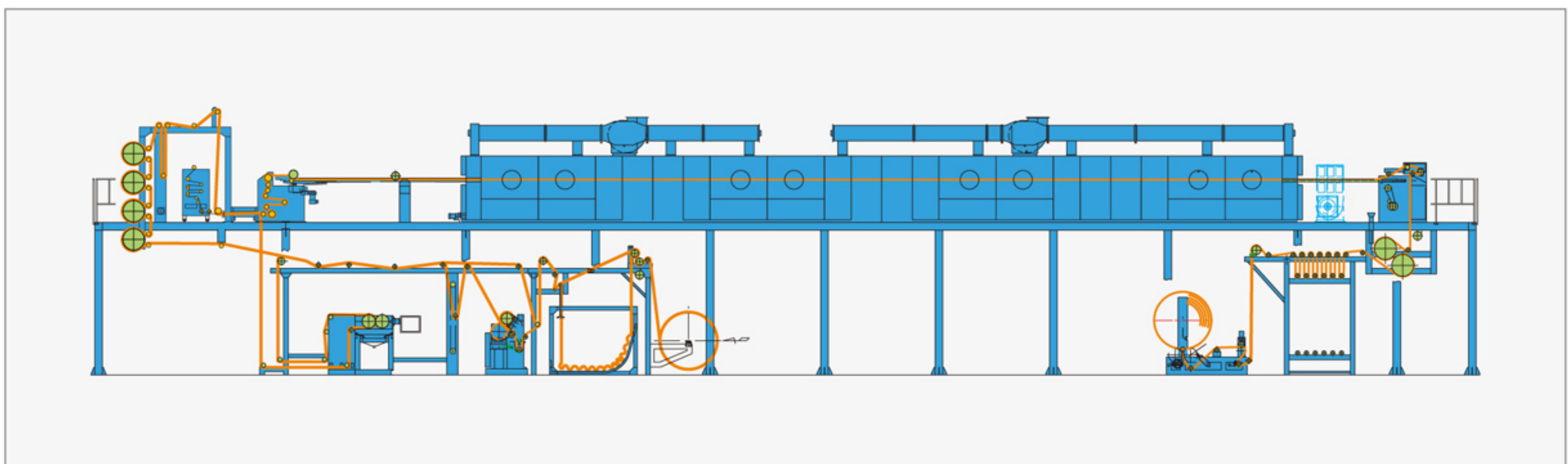
Non-woven line & Tenter m/c

Car Seat, Interior Coating M/C



Features

- 본 장치는 카시트가공 및 차 내장재(부직포)를 함께 유니버설하게 가공할 수 있도록 한 기계로 망글 수지가공 장치로 카시트의 소프트한 가공과 특수코터의 장치를 이용한 차 내장재의 완벽한 외관품질 및 기능성 부여로 고급품질과 뛰어난 재현성을 실현합니다.
- This machine is designed for universal treatment of car sheet & non-woven fabric. It guarantees the perfect quality & soft treatment of fabric, by mangle resin device and special coater device. As a result, it is realized high quality and restoration of fabric.
- 本设备广泛应用于汽车内饰布与无纺布。采用轧车做汽车内饰布的柔软处理及用特殊涂头实现产品的出色的外观品质与技能性品质。

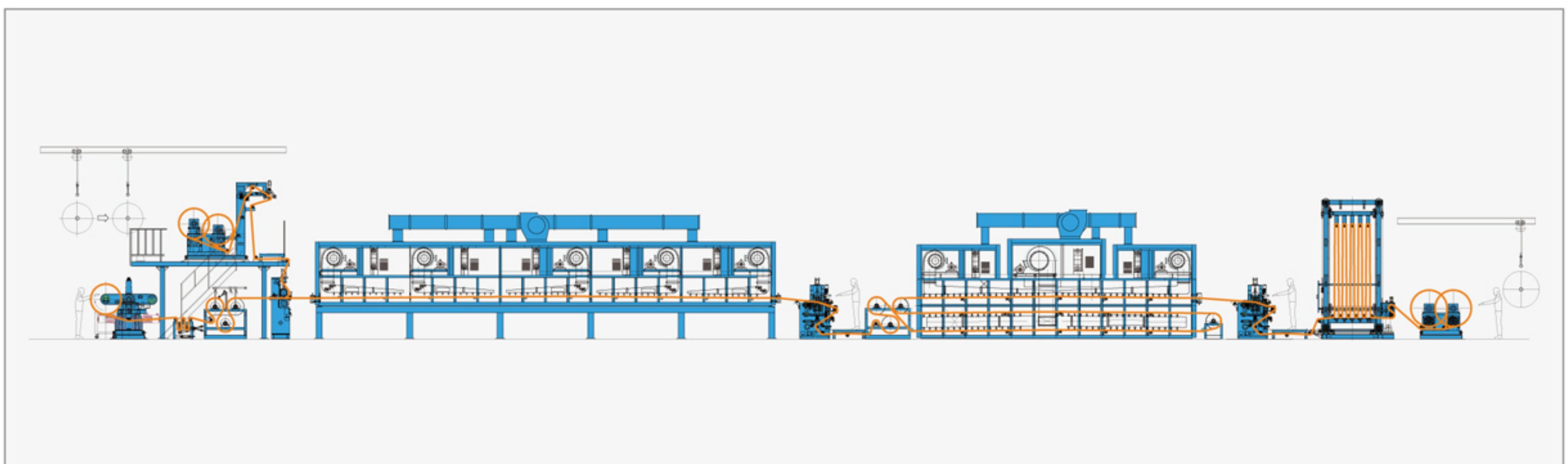


Laminator



Features

- 원단특성에 따른 최적의 장력조절이 가능한 라미네이팅 기계입니다.
아웃도어용 원단 및 산업자재의 기능성 코팅전문 기계입니다.
- Laminating machine that makes optimal tension adjustment possible According to fabric characteristic.
Specialized machine for functional coating outdoor fabric and industrial material.
- 根据产品可任意调整张力的复合设备。功能性面料及工业用布功能性涂层专用设备。

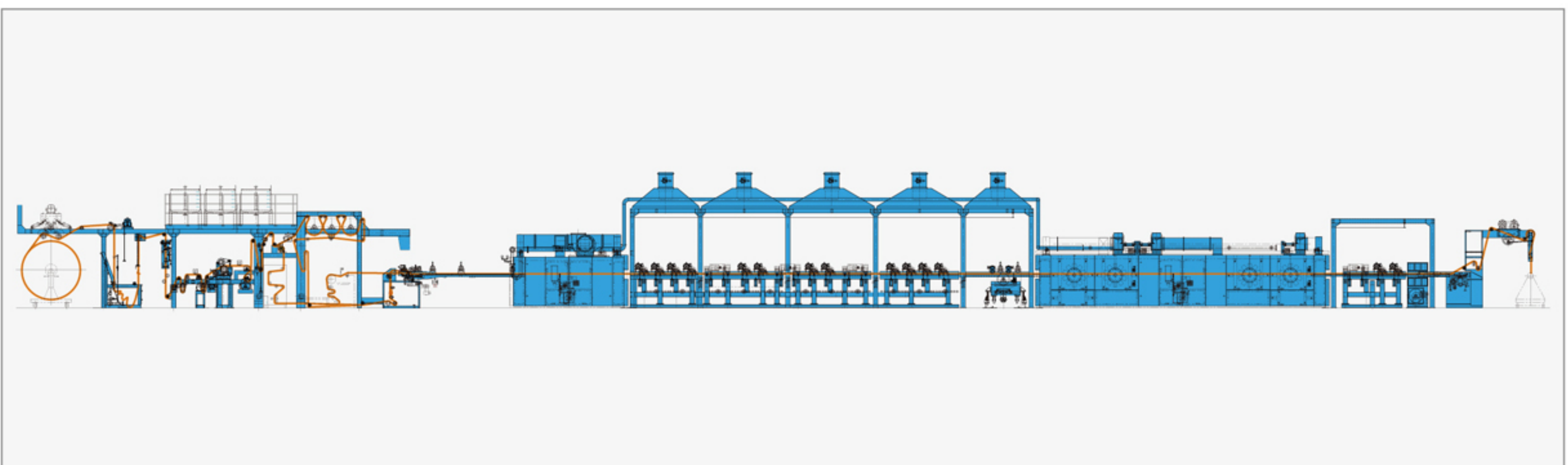


Coating & Brushing Machine for LCD Rubbing fabric

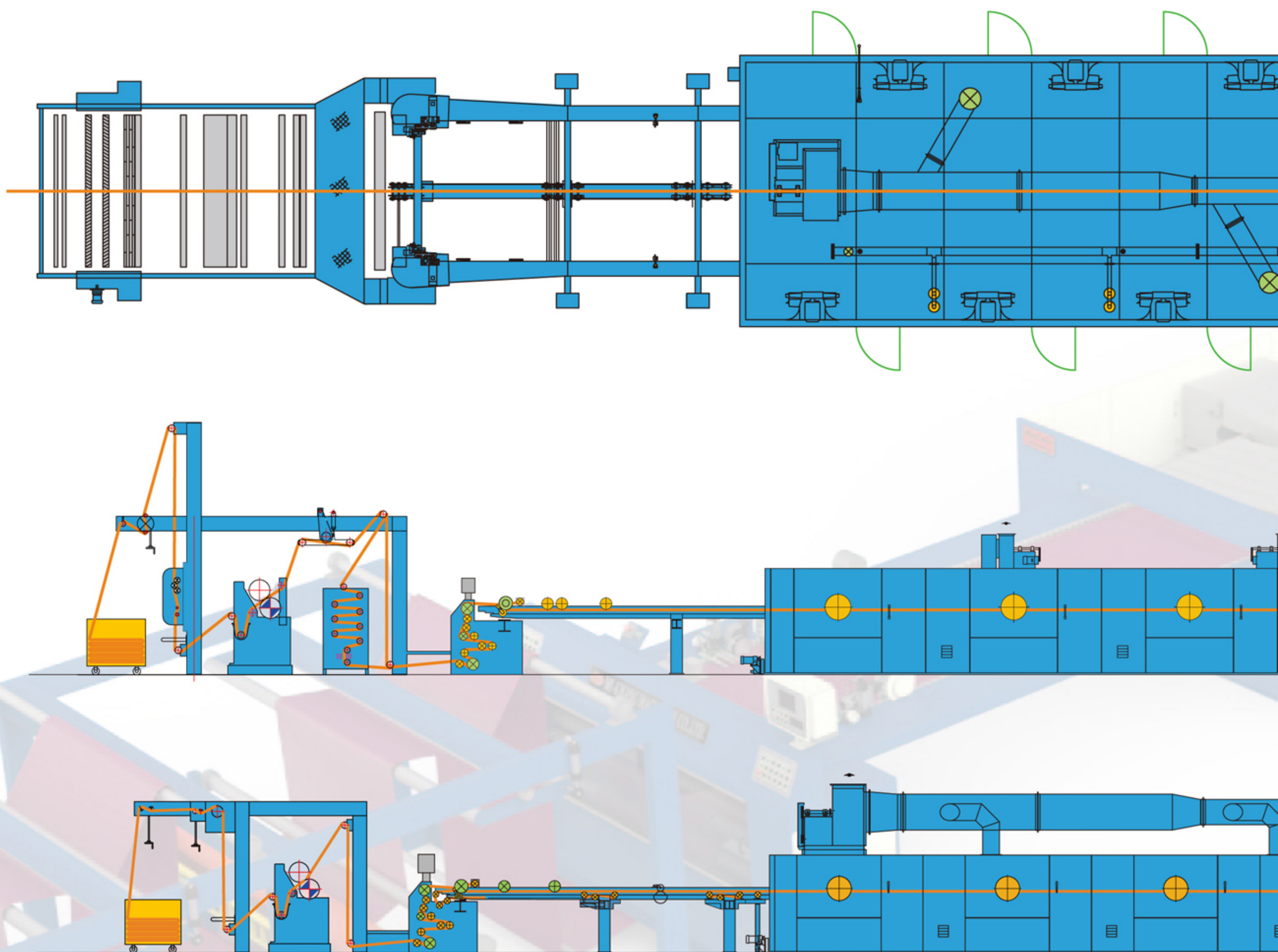


Features

- LCD 액정분자를 일정한 방향으로 배열시키기 위해 사용하는 러빙포의 가공기계로, 브러싱과 코팅가공을 고품질로 실현시킨 특수가공기입니다.
- Processing machine for rubbing fabric used to arrange LCD liquid crystal molecules in a certain direction which is a special processing machine achieving high-quality brushing and coating processing.
- 为了使液晶分子按一定方向排列而使用的设备，可实现高品质涂层及起毛的特殊设备。



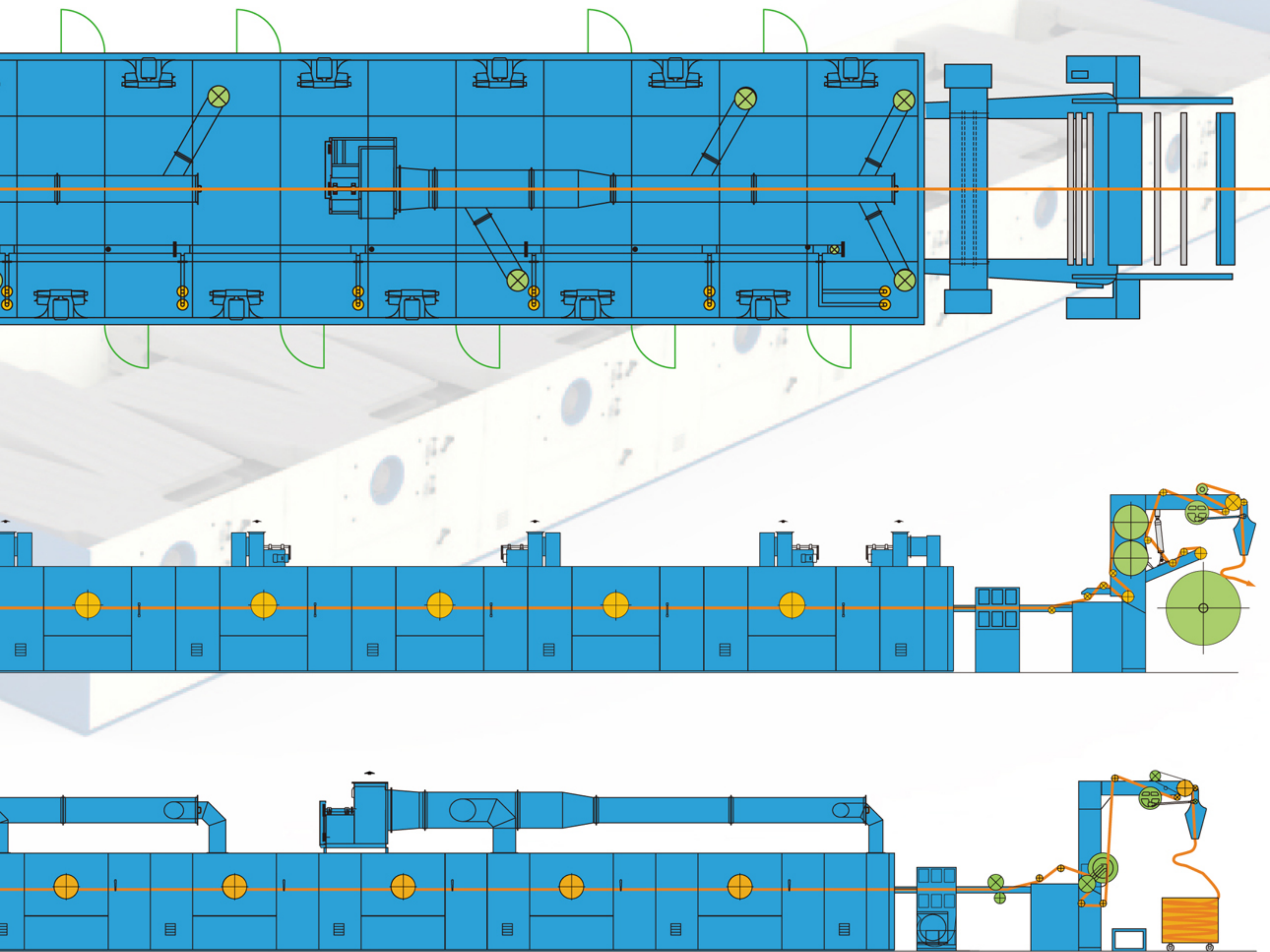
Dimension of machine



Specifications

Unit : mm

작업폭 Working Width	Roller Width	Chamber Width	Door Open
1,800 (70")	2,000	4,050	5,550
2,000 (78")	2,200	4,250	5,750
2,300 (90")	2,500	4,550	6,050
2,600 (102")	2,800	4,850	6,350
3,000 (118")	3,200	5,250	6,750
3,200 (125")	3,400	5,450	6,950
3,400 (133")	3,600	5,650	7,150
4,000 (157")	4,200	6,250	7,750



Unit : mm

챔버 수 No. of Chamber	Chamber Length	Total Length
5 Chamber	15,000	32,410
6 Chamber	18,000	35,410
7 Chamber	21,000	38,410
8 Chamber	24,000	41,410
9 Chamber	27,000	44,410
10 Chamber	30,000	47,410

MAIN PRODUCTS

Stenter Machine
Coating Machine
Net-Dryer Machine
Non-Touch Dryer
Hot-Flue Dryer
Loop Dryer
Cylinder Dryer
All Kind of Textile
Processing Machine
Mega Steamer
Mega Calender Machine
Mega Laminating Machine
Mega Padder
Mega Film Coater
Mega Coater
Mega Inspector



株式會社美光機械
MIKWANG MACHINERY CO., LTD.

본사 · 공장 경상북도 경산시 진량읍 금박로 314-5

TEL. 053-853-2866~8 FAX. 053-853-2860

H · Factory 314-5, Geumbak-ro, Jillyang-eup, Gyeongsan-si, Gyeongbuk, Korea

TEL. 82-53-853-2866~8 FAX. 82-53-853-2860

E-mail : mikwangmc@hanmail.net

www.mikwangmc.co.kr

세계에서 더 인정받는 (주)미광기계,

보다 새롭고, 보다 편리한 기술개발을 위해 끊임없이 노력한 결과입니다.

저희 (주)미광기계는, 창립 이래 고객의 요구에 부응하기 위하여 끊임없이 노력하고 있으며, 전문섬유기계 가공기에서부터, 산업용 코팅, 건조공정은 물론 필름공정에 이르기까지 그동안 축적된 기술과 경험을 바탕으로 우수한 품질의 기계를 공급하여 왔습니다. 앞으로도 저희 (주)미광기계는 귀사의 품질향상과 제품의 경쟁력을 높이는 데 동반자로서 최선을 다할 것을 약속드립니다.

Mikwang Machinery Co., Ltd is more appreciated in the world. It is the result of endless efforts for developing more new and convenient technologies.

We, Mikwang machinery, are manufacturer of various machine— tenter machine, coating machine, drying machine and film finishing machine. Since the foundation of company, we've done our best effort for customer's needs and supplied high—quality products based on technology. We are deeply thanks for all your kindness and cooperation and promise to be your best partner.

更受世界肯定的 MIKWANG MACHINERY CO 为了更新更便利的技术开发而不断努力的结果

首先感謝大家對本社一如既往的支持与厚愛。

我們美光公司從創立至今為迎合客戶的要求不斷進行着努力，并以積累的經驗与技術在産業用塗層、烘干領域、甚至在薄膜加工領域提供着優良的產品。

并且在此承諾繼續為客戶提高產品質量、提升競爭力為我們的目標而奮斗。

2000s Jumping Period

- 1997. 11 특허 등록 "원단 절단 장치"
GRANTED PATENT "CUTTING DEVICE OF FABRIC"
- 1998. 6 SUCTION DRUM DRYER 개발
DEVELOPMENT OF SUCTION DRUM DRYER
- 1999. 3 실용신안 등록 "섬유기계용 네트 접속부 구조"
GRANTED PATENT "NET CONNECTING STRUCTURE"
- 1999. 5 Padder "HI-FLEX" 개발
DEVELOPMENT OF Padder "HI-FLEX"

- 2000. 3 특허 등록 "섬유원단 처리기계의 구동 방법"
GRANTED PATENT "DRIVING METHOD OF FABRIC MACHINE"
- 2002. 9 TENTER M/C "MEGATEX-III" 개발
DEVELOPMENT OF TENTER M/C "MEGATEX-III"
- 2003. 6 FILM FINISHING MACHINE 개발
DEVELOPMENT OF FILM FINISHING MACHINE
- 2003. 8 TUMBLER 개발
DEVELOPMENT OF TUMBLER MACHINE
- 2004. 6 TIRECORD 가공 장치 개발
DEVELOPMENT OF TIRECORD
- 2006. 8 CE MARK 획득
CE MARK CERTIFICATION
- 2007. 6 러빙포라인 텐터기 개발
DEVELOPED RUBBING CLOTH LINE TENTER M/C
- 2008. 5 실용실안 등록 "텐터기용 이송레일 폭 조절장치"
UTILITY MODEL REGISTRATION FOR "WIDTH CONTROLLING DEVICE OF PIN SEAT RAIL FOR TENTER MACHINE"
- 2008. 9 특허등록 "원단 진공탈수 시스템용 노즐 어셈블리"
PATENT REGISTRARION FOR "NOZZLE ASSEMBLY DEHYDRATION SYSTEM USING VACUUM FOR TEXTILE"
- 2009. 6 ISO 9001 인증취득
ACQUIRED "ISO 9001" CERTIFICATION
- 2009. 7 이노비즈 "INNOBIZ" 인증 취득
ACQUIRED "INNOBIZ" CERTIFICATION
- 2010. 7 기술 부설연구소 설립
ESTABLISHED TECHNOLOGY RESEARCH CENTER

MEGATEX III

STENTER

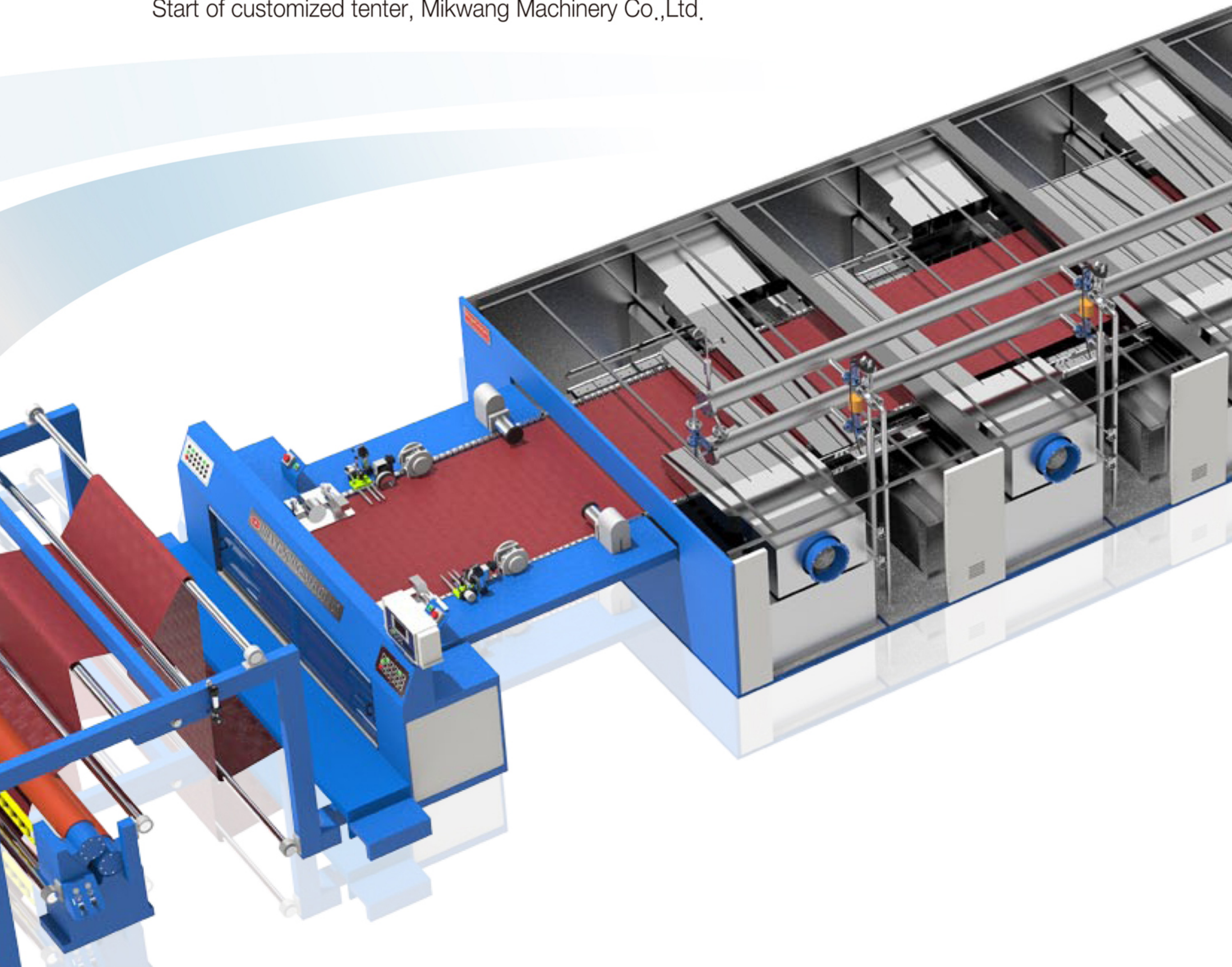
회사에 고객을 맞추지 않습니다. 고객님께 저희를 맞추겠습니다.

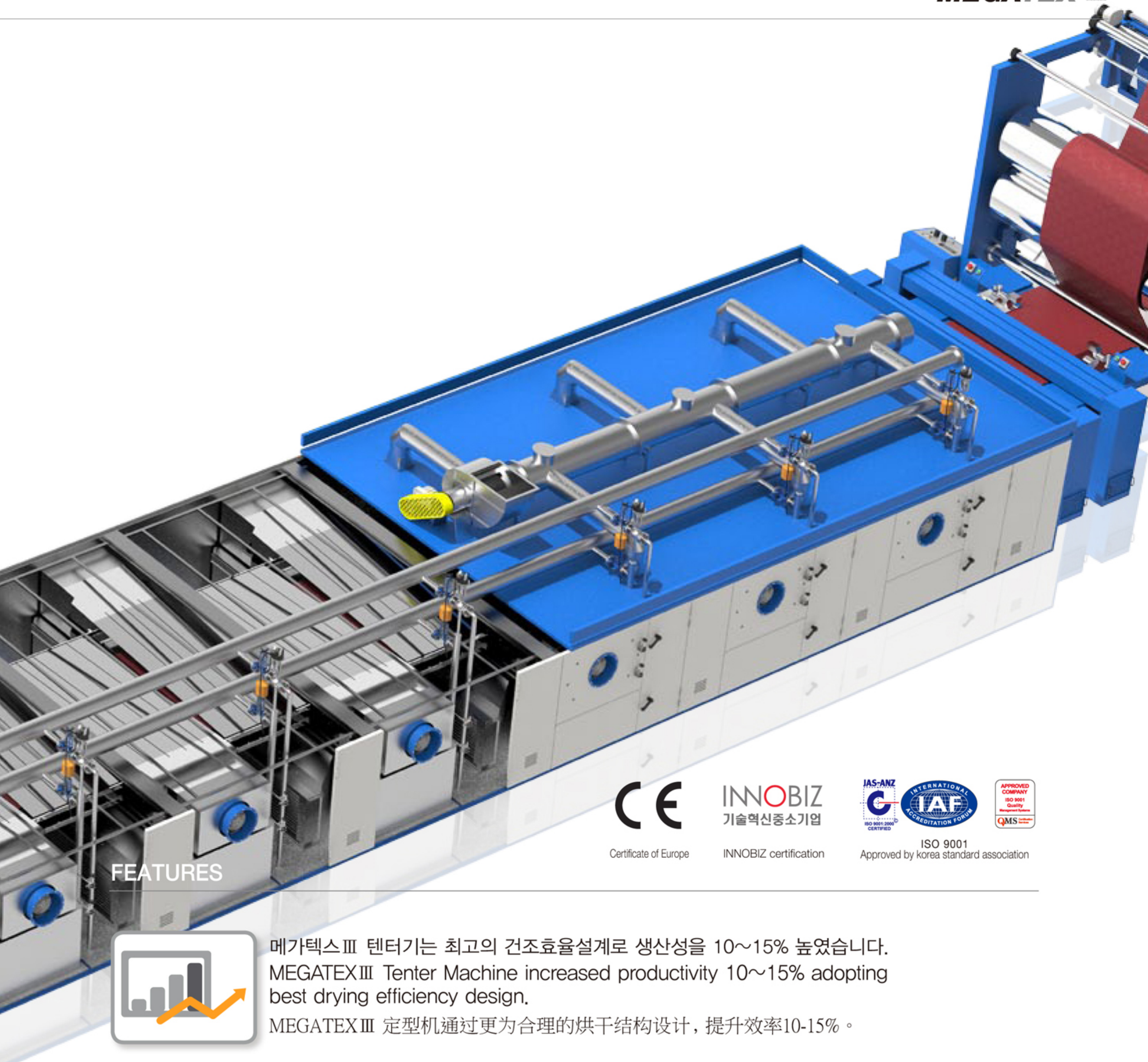
We don't match the customer to the company. We will match us to customers.

不是顾客适应公司, 而是公司适应顾客。

맞춤형 텐터의 시작, (주)미광기계

Start of customized tenter, Mikwang Machinery Co.,Ltd.





FEATURES



Certificate of Europe



INNOBIZ certification



Approved by Korea Standard Association



ISO 9001



메가텍스Ⅲ 텐터기는 최고의 건조효율설계로 생산성을 10~15% 높였습니다.
MEGATEXⅢ Tenter Machine increased productivity 10~15% adopting best drying efficiency design.

MEGATEXⅢ 定型机通过更为合理的烘干结构设计，提升效率10-15%。



고객맞춤형 구조설계와 첨단사양을 적용하여, 품질의 고급화를 이루었습니다.

High quality was achieved through customer-customized structural design and application of cutting edge specification.

按照客户要求设计并采用尖端配置以提高产品品质。



챔버내부의 균일한 온도유지와, 에너지절감에 적합한 구조로 10~25% 에너지 절감효과를 기대할수 있습니다.

10~25% energy saving effect can be expected due to uniform temperature maintenance inside the chamber and energy-saving suitable structure.

烘房结构更易于保持温度的均匀及能源的节省，可达10-25%。

Fabric Entrance Part

포 입구 파트 / 布入口部分

● 포 인입부 주요기능

- 원단의 확포와 센터링
- 텐션조정
- 약품처리 & 수세처리

위와 같은 전처리 공정을 통해, 가공공정이 원활하게 되도록 하는 역할을 합니다.

● Major Function of Cloth Entrance Part

- Expanding and centering of the textile
- Tension adjustment
- Chemical treatment & washing process

Through the above pre-treatment process, it serves the role of smoothing the processing process.

● 进布功能

- 阔幅与对中
- 张力调节
- 药品处理&水洗处理

通过以上功能可以更容易进行加工

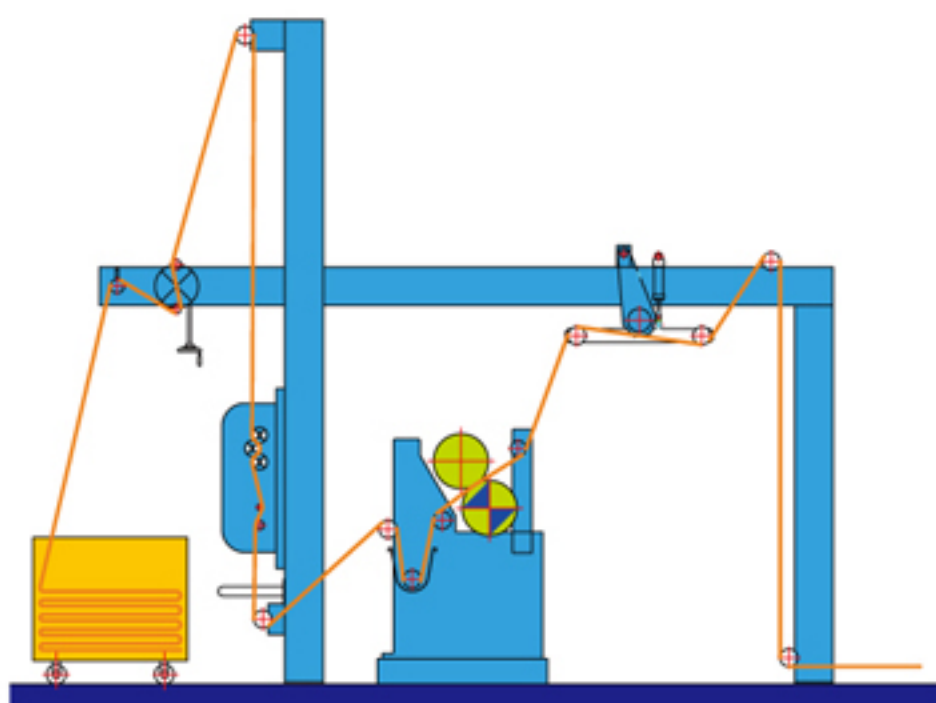
TYPE 1

텍스터 가이드 / 2볼 패더 망글 /
연동 장치

texter guide /

2-bowl padder mangle /dancer

红外对中 / 2辊軋车 / 连动装置



TYPE 2

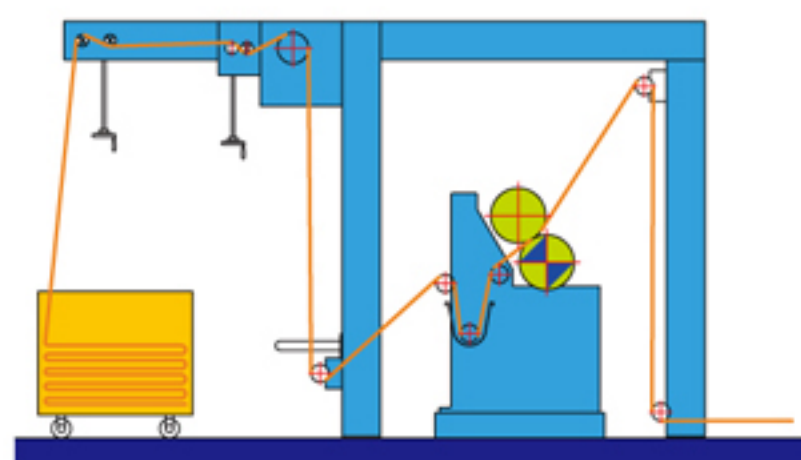
센터링 장치 / 2볼 패더 망글 /
텐션조정 연동장치

centering device /

2-bowl padder mangle /

tension adjustment interlocking device

对中 / 2辊軋车 / 张力调节 连动装置

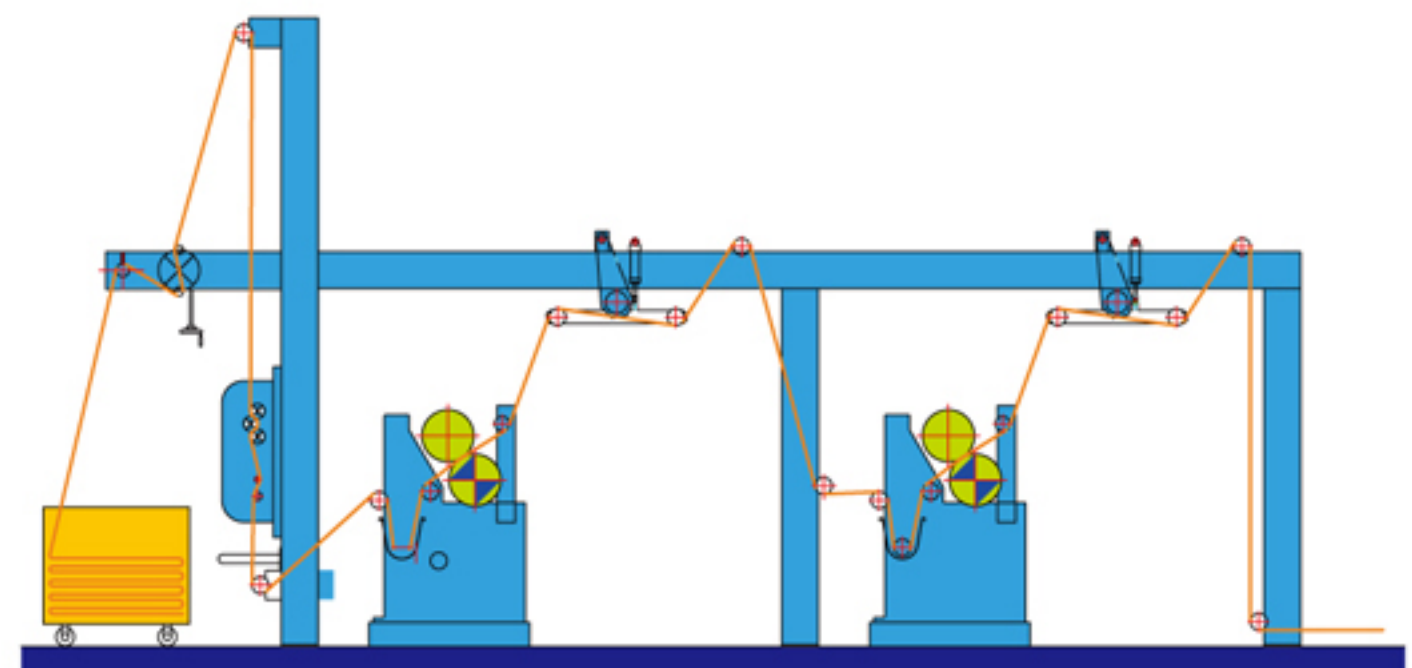


TYPE 3

더블 망글 장치

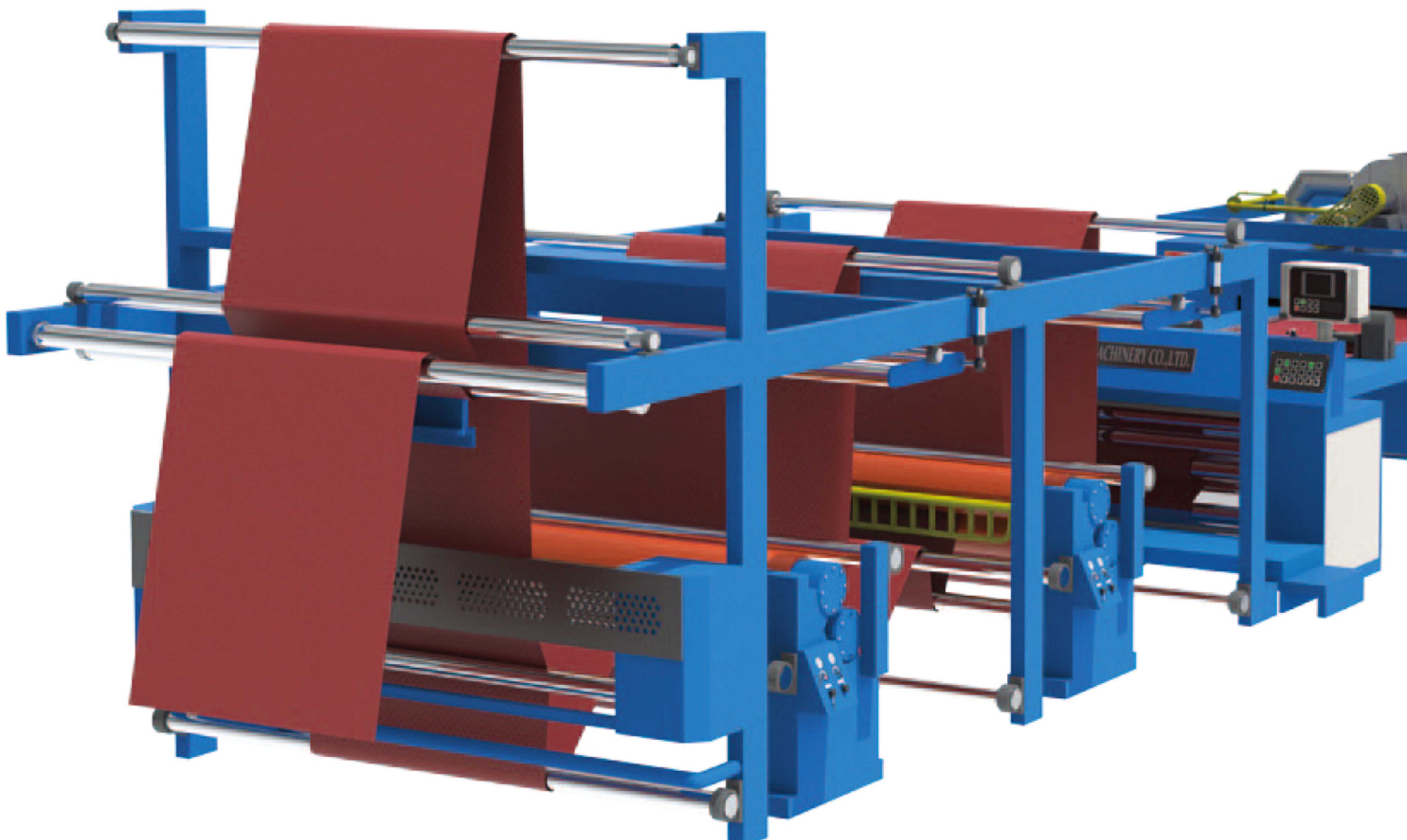
double padder mangle system

双軋车装置



Entrance & Texter Guide

입구장치 & 텍스터 가이드 / 入口装置 & 对中装置



입구장치 & 텍스터 가이드

- 400m/m 형강제 사용
- 진동을 방지하는 견고한 프레임구조
- 피가공물의 특성에 맞는 구조제작(선택사양)

入口装置 & 对中装置

- 使用了 400m/m 型钢材.
- 具有防震作用的坚固的框架结构.
- 按适合被加工物的特点结构制作.(选择)

Entrance & Texter Guide

- 400m/m section steel used
- Solid frame designed to prevent vibration
- Special structure is available to be suitable for the characteristics of fabric (Optional)

Padder mangle Part

패더망글 파트 / 轧车部分



패더망글장치

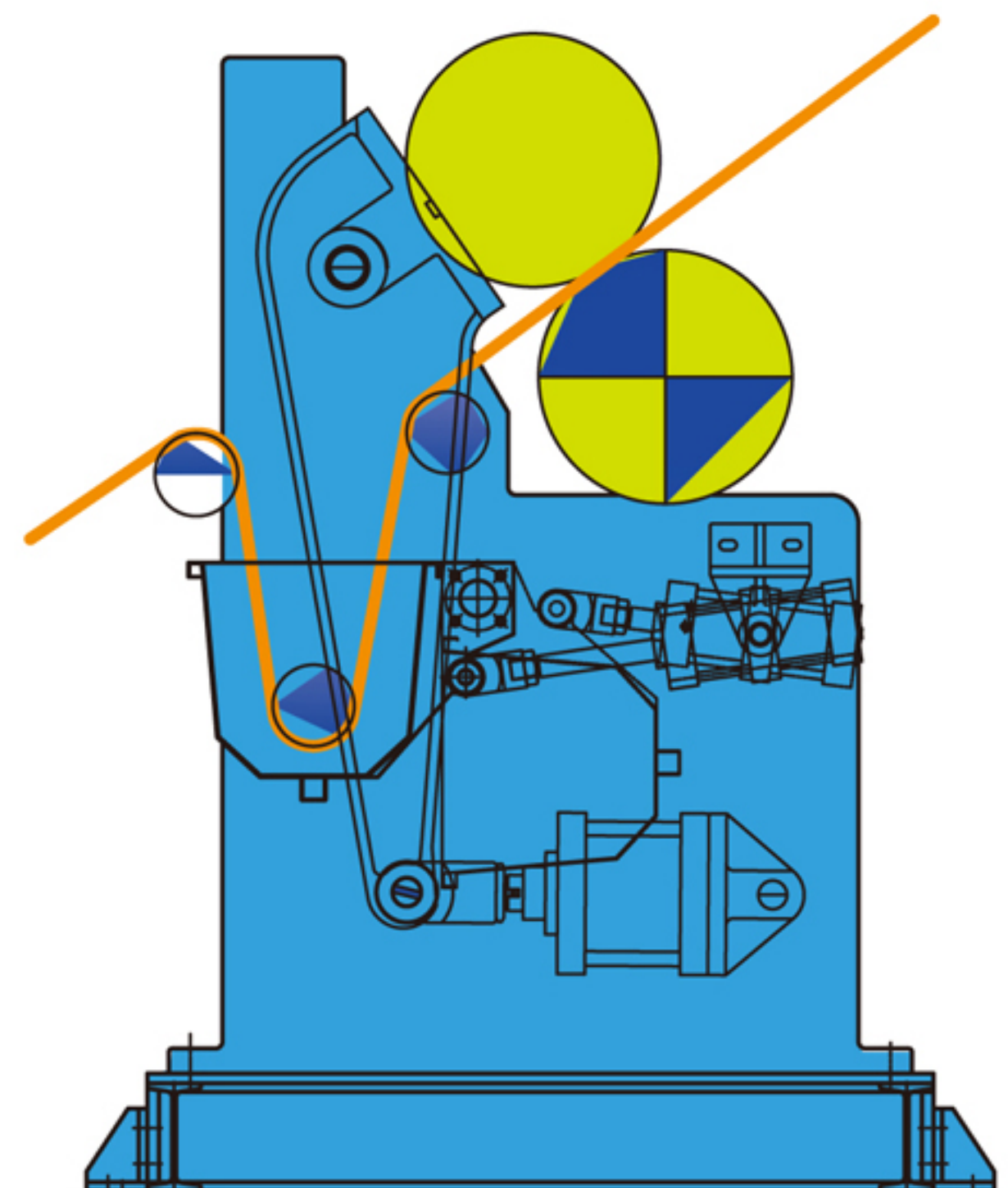
- 원단의 종류 (자연섬유 / 합성섬유 / 혼 방직, 등)에 따라, 고무의 경도를 다르게 적용하여, 최적의 탈수율과 균일한 약품 패딩효과로 텐터의 성능을 최대한 발휘할 수 있게 합니다.
- 고무의 경도는 원단종류에 따라 65° - 95° 까지 선별하여, 차등적용함.
- 균일압력조절장치를 사용한 좌,우 균일 가압장치 (선택사양)

2-bowl padder mangle

- According to type of fabric (natural fiber / synthetic fiber / blend fabrics), hardness of the rubber is applied differently for optimal dehydration rate and equal treatment of chemical padding effect to achieve maximum performance for the tenter m/c.
- Hardness of the rubber applied differently according to type of fabric by selecting from 65° - 95° .
- Left-right equal pressure device using equal pressure adjustment device (Optional)

轧 车

- 可根据布种 (天然纤维 · 合成纤维 · 混纺等) 定制胶辊的硬度, 提升脱水率与均匀轧压效果
- 胶辊硬度调整范围 65° - 95°
- 可调式 均匀压力装置 (选项)



Fabric Transfer & Overfeed System

포 이송장치 및 오버피딩 시스템 / 超喂 & 布传送装置



- ① 피드 인 롤
Feed in Roll / 进料滚轴
- ② 오버피드 롤
Overfeed Roll / 超喂及滚轴
- ③ 수동교정장치
Weft straightener / 手动整纬装置
- ④ 피닝 롤
Pinning Roll / 上针滚轴
- ⑤ 센터벨트 가이드
Center Belt Guide / 中心传送带
- ⑥ 스팀 분사장치
Steam Spray Device / 加湿器
- ⑦ 셀베이지 거밍장치
Selvage Gumming / 布边结胶器
- ⑧ 셀베이지 키퍼
Selvage Geeper / 防脱针装置
- ⑨ 핀청소장치
Pin Cleaning Device / 针清洁器

